



VETTER[®]

Láminas de vidrio superiores
más allá de láminas de
porcelana

SICIS[®]

La historia

SICIS nace en Rávena en 1987 de la intuición del fundador de reactivar el papel del mosaico y del arte musiva a través de un proceso de estudios e investigaciones, valorizando en cada instante la flexibilidad y el transformismo de sus empleos. Gracias a una ardua acción de desarrollo que a lo largo de los años ha conjugado brillantemente aportaciones tradicionales con la innovación tecnológica e industrial, la Empresa produce teselas de vidrio de altísima calidad, superior a la de cualquier otra industria en el mercado, en diferentes tamaños y materiales, además de favorecer la investigación artística y artesanal y el aumento de la experimentación y la producción de nuevos materiales, productos innovadores recubrimiento con excelentes cualidades técnicas y estéticas. Visionaria e innovadora en su ADN, SICIS emprende en el sector del vidrio un recorrido de investigación y desarrollo de nuevas soluciones transparentes, sólidas, cromáticas y decorativas de avanzado contenido tecnológico y estilístico.

Más de 35 años de historia y iniciativa han visto nacer y desarrollarse productos capaces de revolucionar el mercado como vidrio Iridium iridiscente con propiedades fotocatalíticas, vidrio de color transparente Glimmer, vidrio antibacteriano Biophilia, vidrio fotovoltaico y muchos otros. SICIS opera a escala mundial con competencias específicas y específicas y en un cuarto de siglo ha revestido y amueblado viviendas de diferentes tipologías en todo el mundo, bares, restaurantes y hoteles de lujo, además de exclusivas spa, piscinas y tiendas y centros comerciales. La empresa está comprometida en proyectos de interiors a 360°, desde súper yates, a hoteles de lujo, a obras públicas, hasta moradas privadas de todo el mundo. En todo esto el mosaico sigue siendo como hilo conductor y elemento distintivo de la Empresa, que, aun emprendiendo diariamente opciones futuristas, permanece siempre fiel a sus orígenes y a la potencia de la idea inicial.



Misión y Valores

Misión y Valores son la adrenalina de la Visión estratégica SICIS.

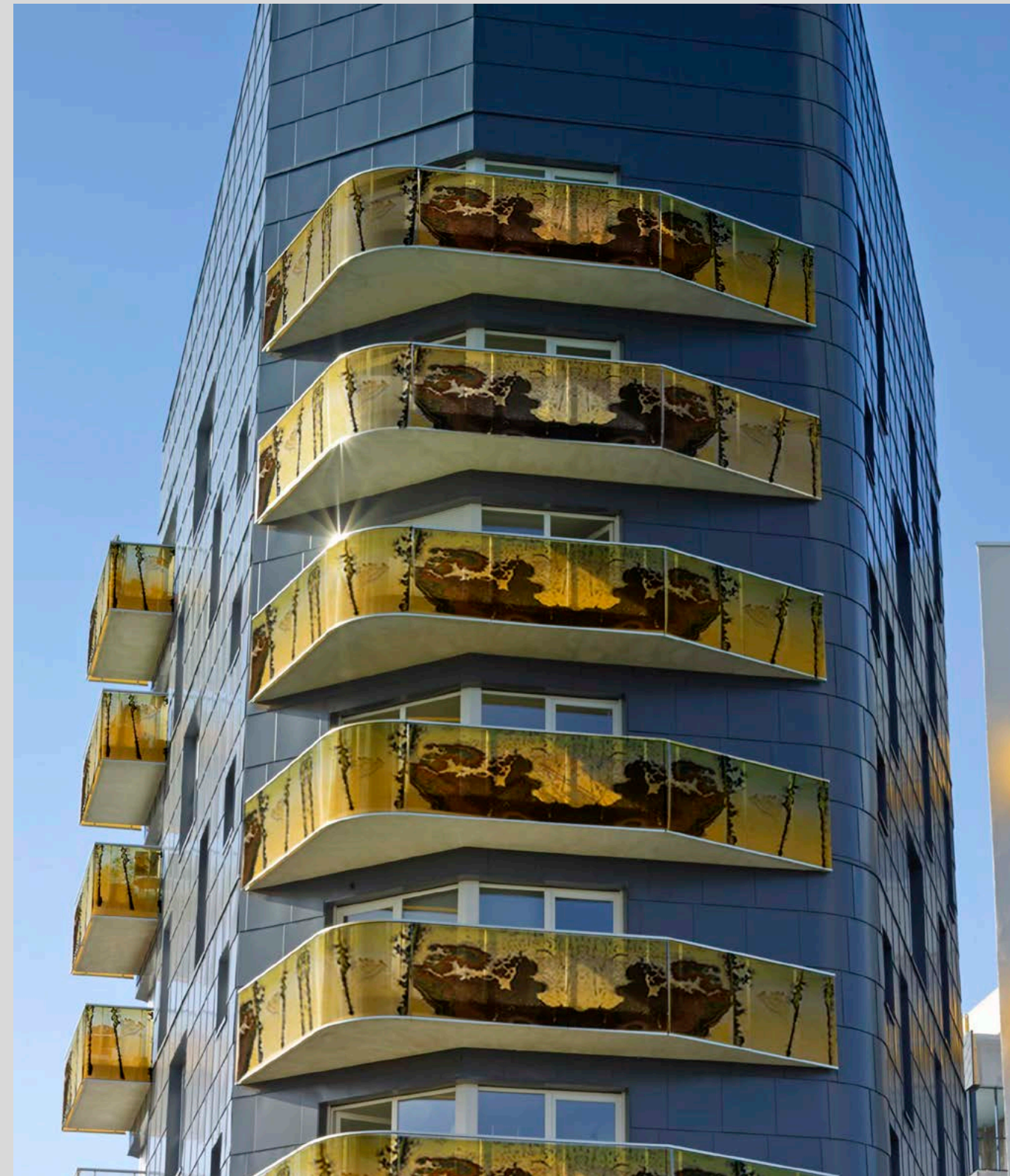
Nuestras decisiones se toman con la intención de generar valor exponencial a través de una política con visión de futuro, capaz de valorizar todos los capitales intangibles de la empresa: personas, experiencia que ofrecemos a los clientes, capacidad de innovación continua, respeto por el medio ambiente.

A través de todo esto, ganamos la confianza de nuestros clientes, aseguramos la sostenibilidad duradera de nuestro negocio, limitamos los riesgos y maximizamos tanto los resultados financieros y los aspectos que generarán valor futuro.



Diseñamos el futuro

“Desarrollar y realizar soluciones transparentes personalizadas, de alta calidad y contenido tecnológico, anticipando las exigencias de innovación y excelencia de nuestros clientes.”

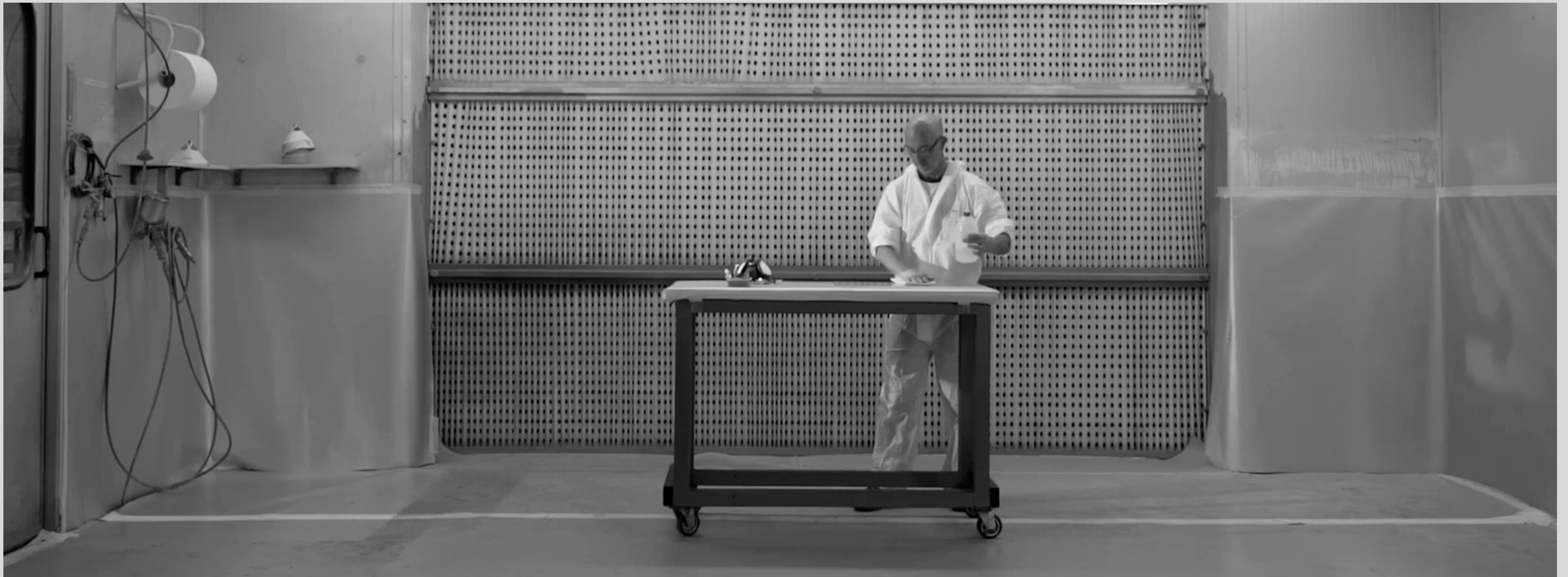


Visión

“Permitir a las generaciones presentes y futuras «ver a través», conjugando seguridad, prestaciones y elegancia en el respeto del medio ambiente.”

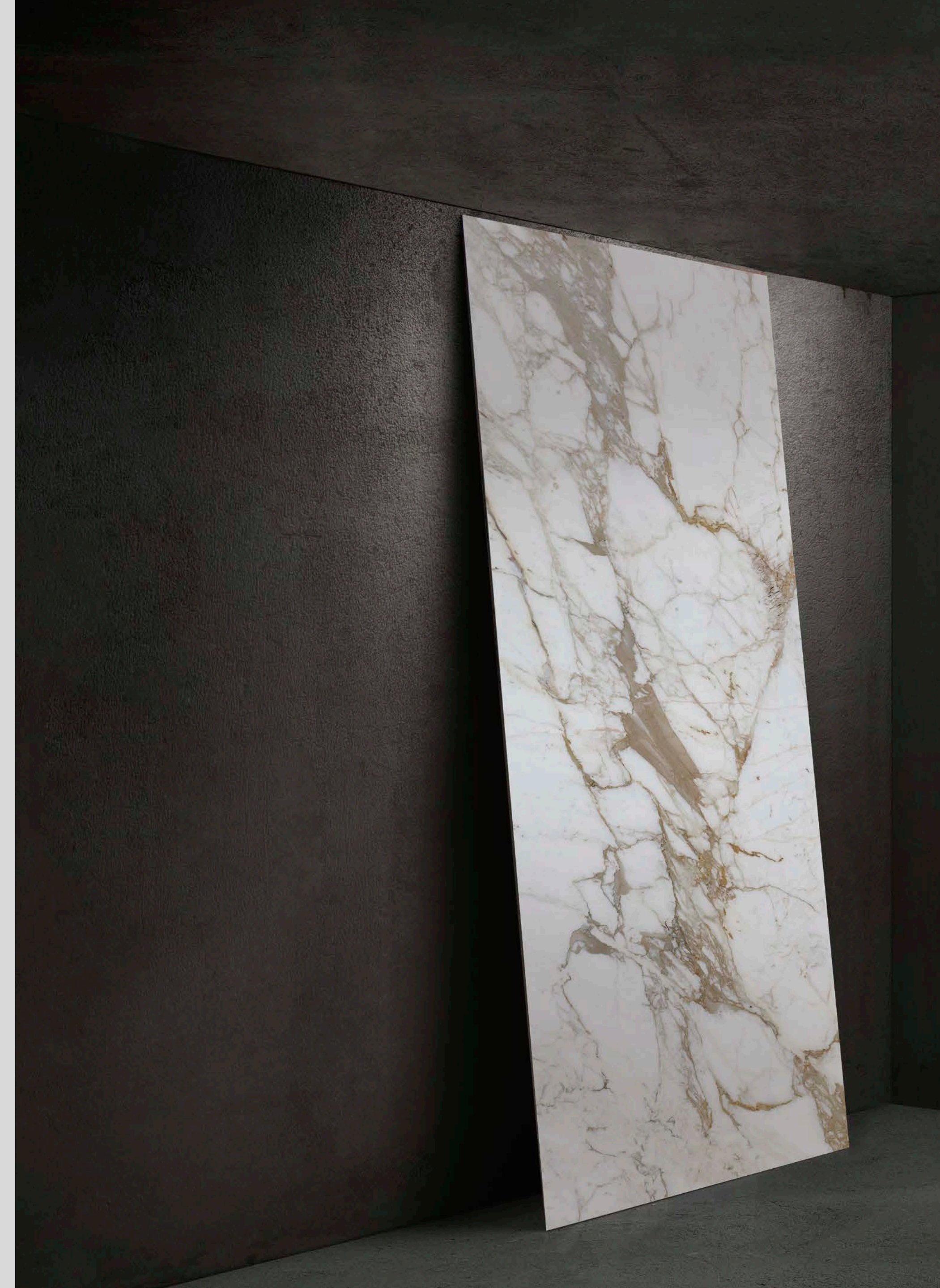
El centro de nuestro mundo

Todo nace en nuestros laboratorios de investigación y desarrollo, dentro de los cuales un equipo de profesionales de probada experiencia proyecta, realiza y comprueba soluciones capaces de revolucionar el sector y convertirse en verdaderos estándares de excelencia. El laboratorio R&D SICIS trabaja en plena autonomía técnica y científica, obteniendo importantes reconocimientos que atestiguan su calidad y competencia.



Vetrite

Nace a través de una intensa actividad de investigación dirigida a la realización de nuevas evoluciones de los materiales decorativos de lujo para revestimiento, y es para SICIS un paso natural, desde la tesela de mosaico hasta la gran losa. El vidrio, materia intrínseca al ADN de la empresa, con la aplicación compuesta de polímeros que se convierten en el corazón, es el protagonista de estas placas de grandes dimensiones. El formato puede llegar a 135x400 cm con un espesor de 4 mm hasta 40 mm, en caso de usos especiales. En la fábrica de SICIS y en los talleres se mezclan sabiamente técnicas y alquimias, habilidades manuales y arte y es en este ambiente donde encuentra fuerza una precisa intuición: crear un producto a la vanguardia desde el punto de vista innovador y estético, que atraviesa la barrera de las dimensiones. La vidriera es para SICIS la capacidad de pensar el revestimiento sin ataduras de ningún tipo, un estilo, un arte decorativo, evocador, valioso, capaz de donar emociones, desvelar tramas exclusivas, patrones únicos, colores persuasivos.





VE500

VE500

F B



Infinitas posibilidades en un solo producto llamado Vetríte

- Láminas de vidrio de **gran formato** de espesor variable.
- Vetríte se crea mediante la combinación de polímeros metálicos con **vidrio**.
- Es un vidrio de seguridad diseñado para ser **fácilmente trabajado** y transformado, todo ello con simples máquinas y directamente en el lugar de construcción.
- El resultado es un material decorativo, artísticamente sorprendente, con una **versatilidad** que le permite cubrir múltiples superficies, tanto en ámbito residencial como no.

235 colores
tamaño 120x280
y 140x400



Ambitos

La **ductilidad** y la **flexibilidad** son parte del ADN de SICIS, por lo que las soluciones innovadoras del grupo se aplican en varios sectores, dando respuesta a las especificidades de cada mercado y a las necesidades de nuestros socios, respetando estrictamente los altos **estándares de excelencia** que nos caracterizan.



Superficies de cerámica, mobiliario de baño

Vetrite es el material universal para revestir superficies horizontales y verticales de todo tipo, obteniendo un precioso efecto decorativo.



Arquitectura

Versatilidad, esto nos llevó a crear un producto innovador y de gran formato para cualquier necesidad de arquitectura estructural.

Retail

Atreverse, para el retail es tiempo de fuertes cambios.

Juegos de cromie, multisensorialidad, luz, color, sostenibilidad, ecología, practicidad son las características ofrecidas por las láminas Vetrite.



Kitchen by design

SICIS experimenta la idea de crear planos de inducción coloreados y diseñados como alternativa a los grises monocolor planos de inducción disponibles en el mercado.

Naval

Las láminas Vetríte con las especificaciones técnicas correspondientes exigidas por el proyectista son aptos para su uso en el sector naval.



Hospitality

Estamos presentes en más de 100 de los hoteles más grandes del mundo. Y con Vetríte tenemos el objetivo de adquirir más presencias y áreas de uso en el sector hotelero.



Hogar

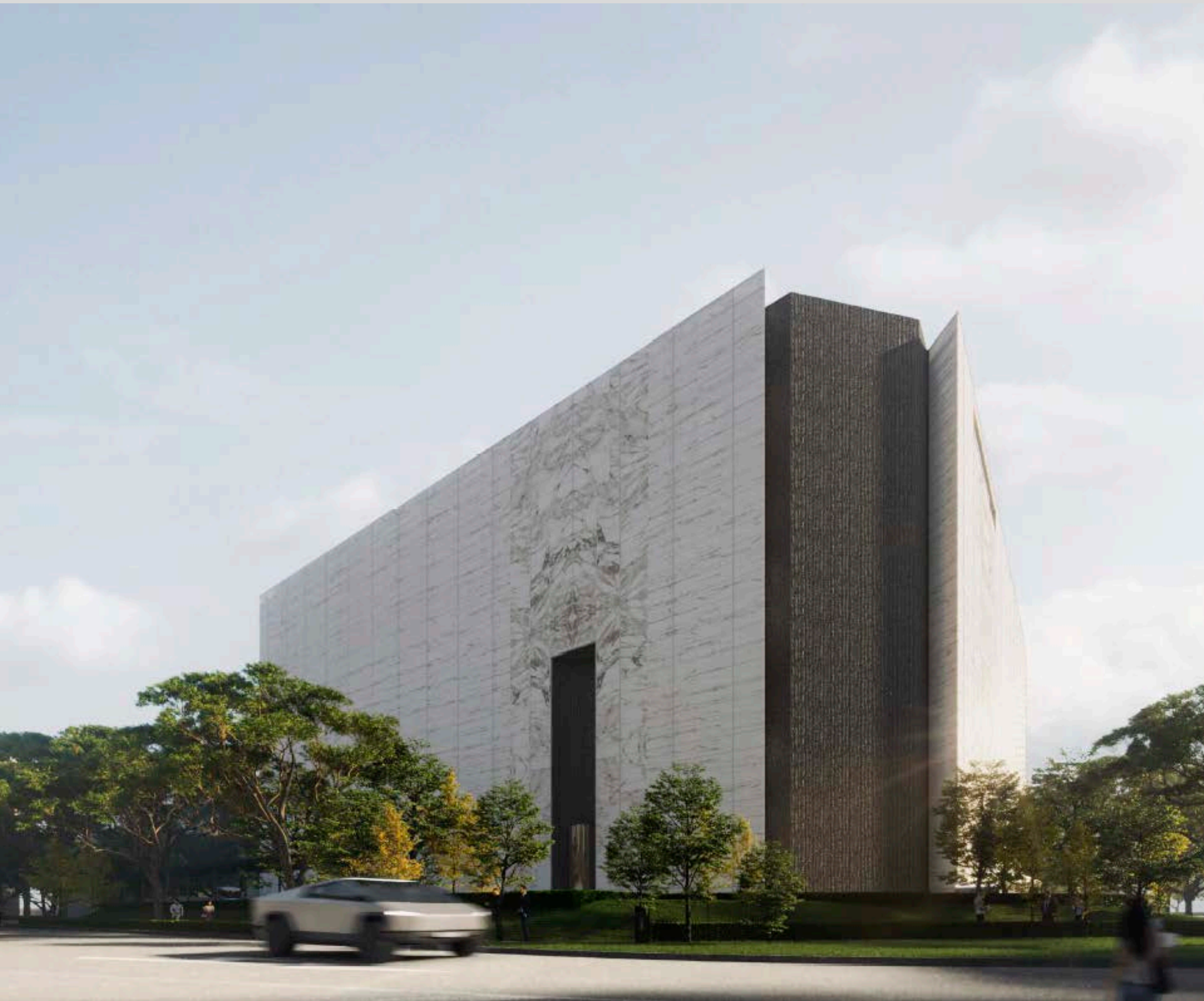
La versatilidad de Vetríte, la amplia gama de colores y acabados permite diversas posibilidades de aplicación también en el sector de la decoración. Mesas y mesitas, muebles bar, librerías, guardarropa, manijas, detalles de sofás, sillones y mesitas de noche... Las posibilidades son realmente infinitas.

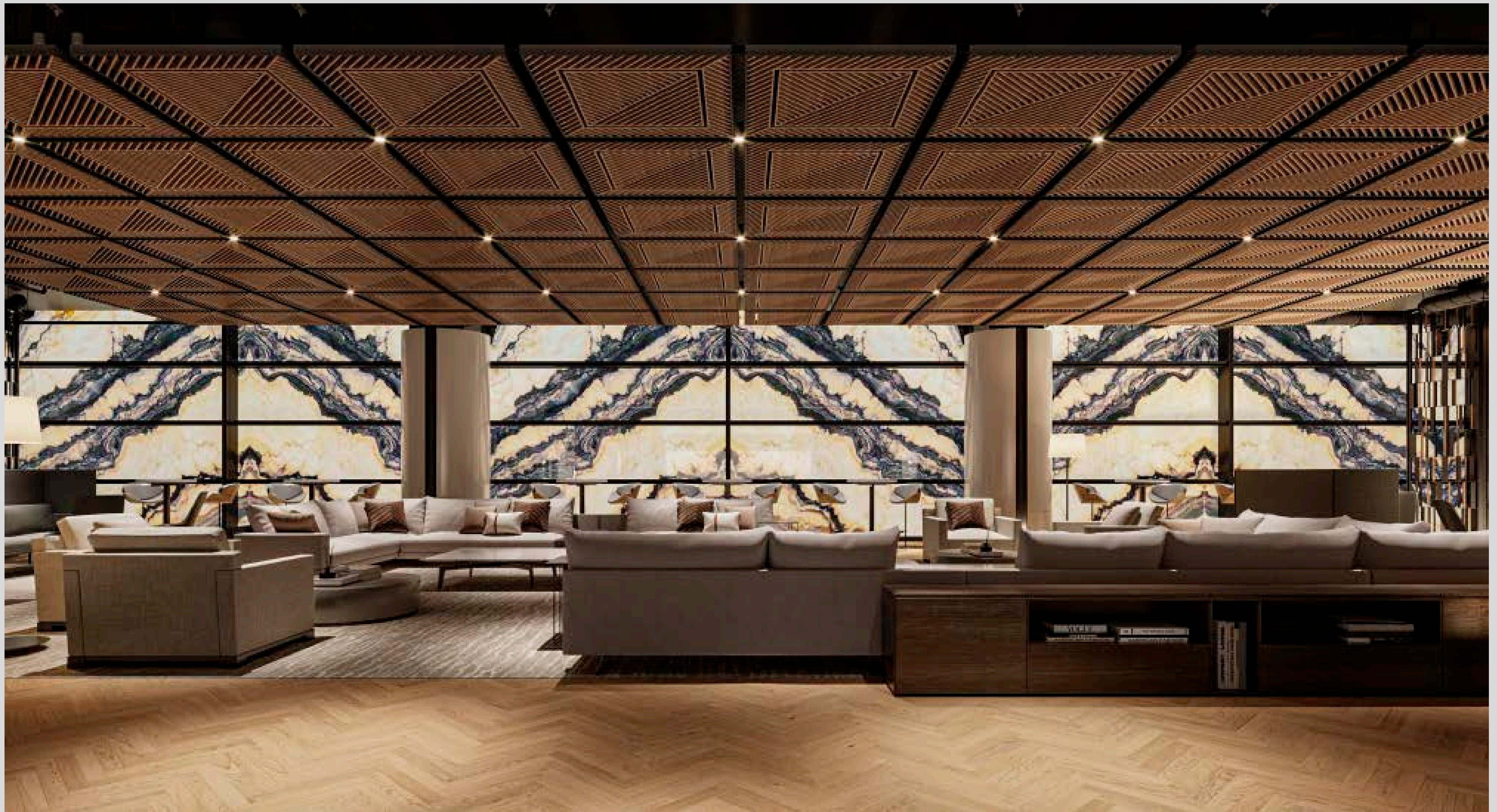


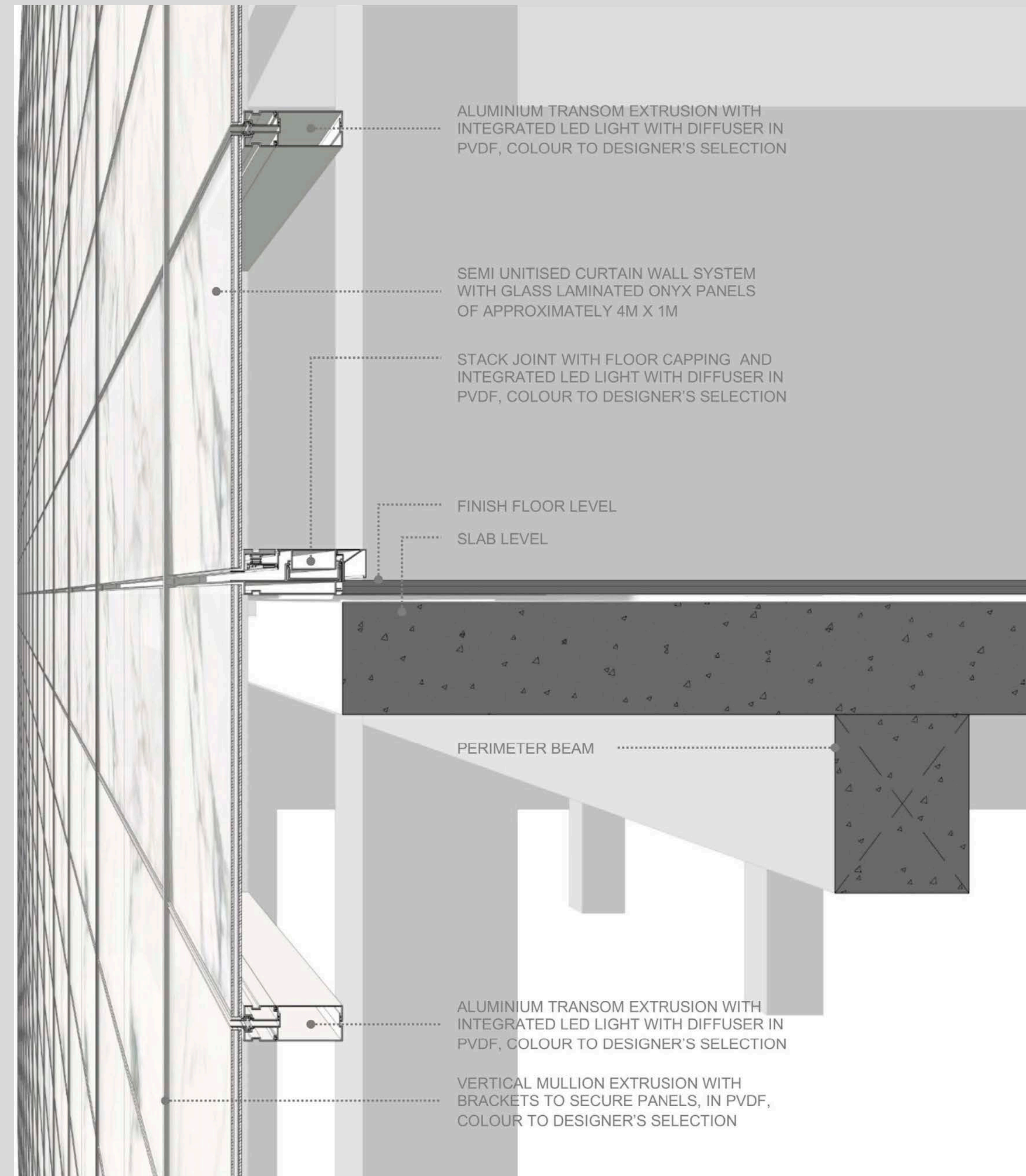


Proyectos en curso





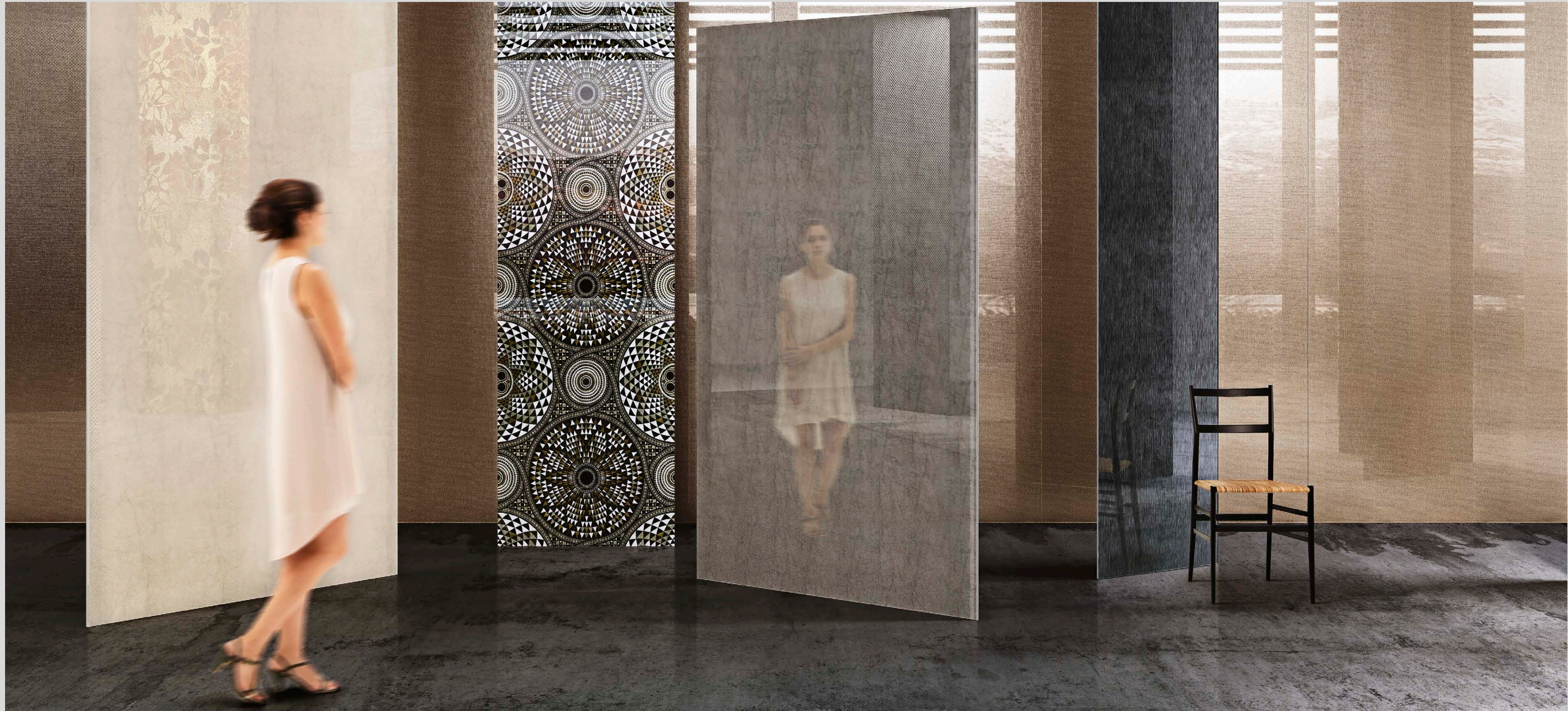




Características



Estética: los tamaños



Estética: los tamaños

PELTRO MUD SATIN

PELTRO MUD

SUEDE CREAM SATIN

SUEDE CREAM

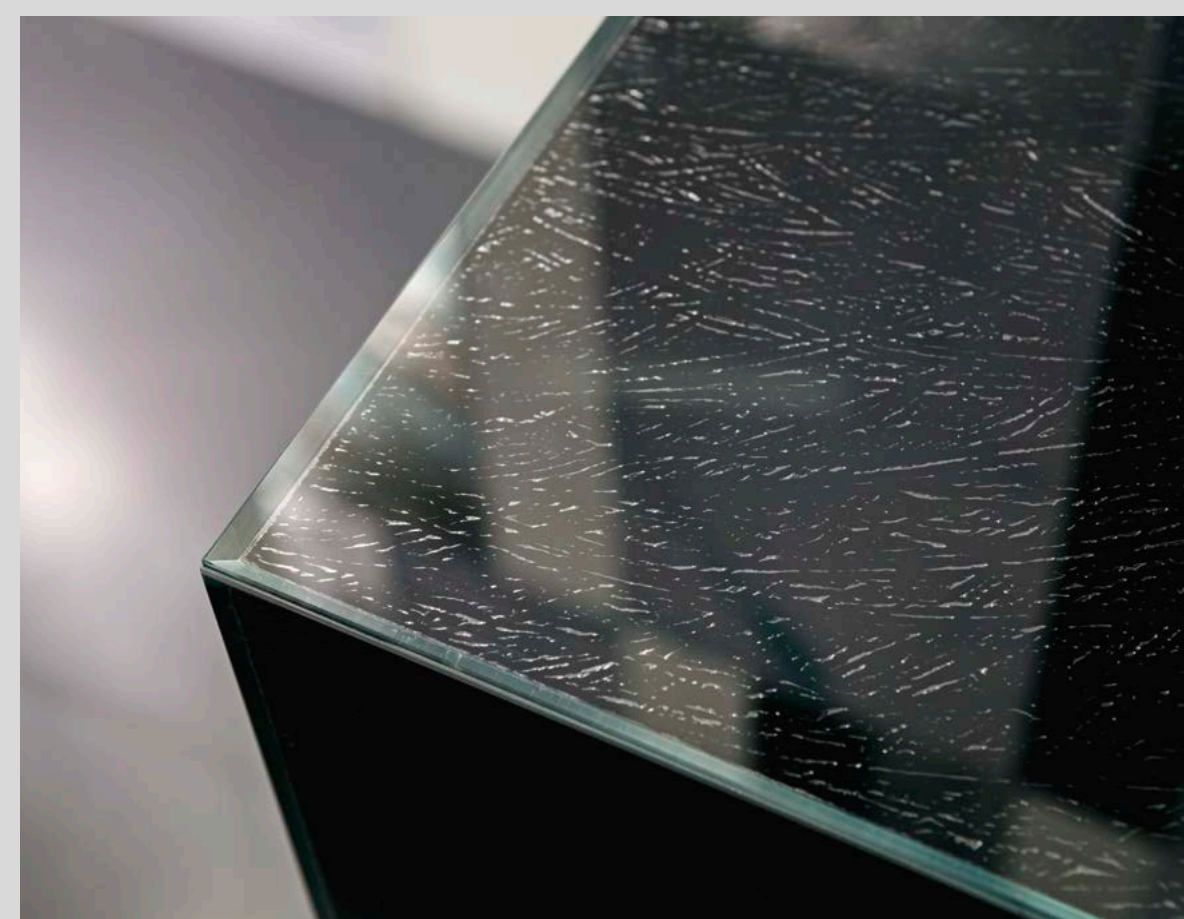
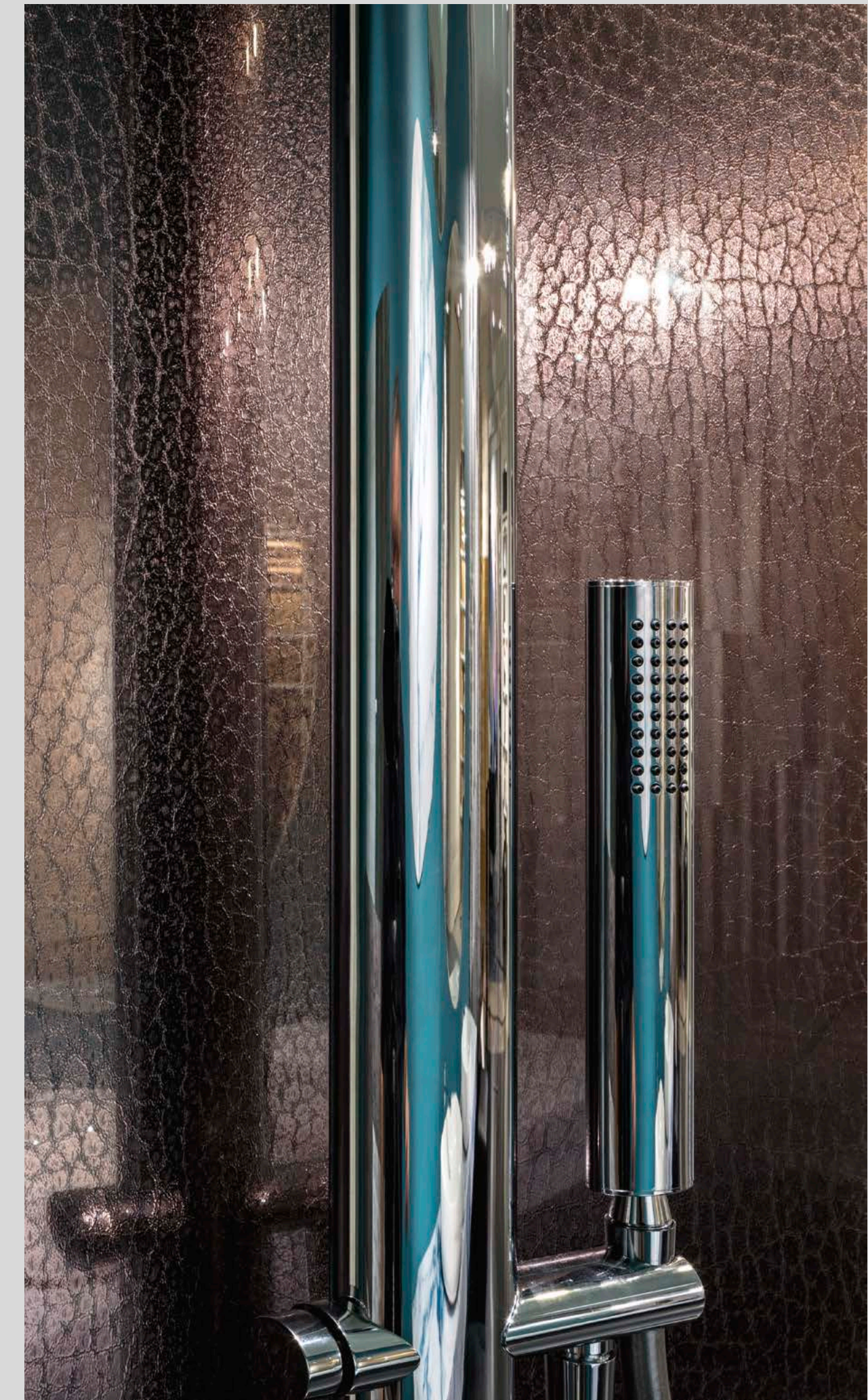
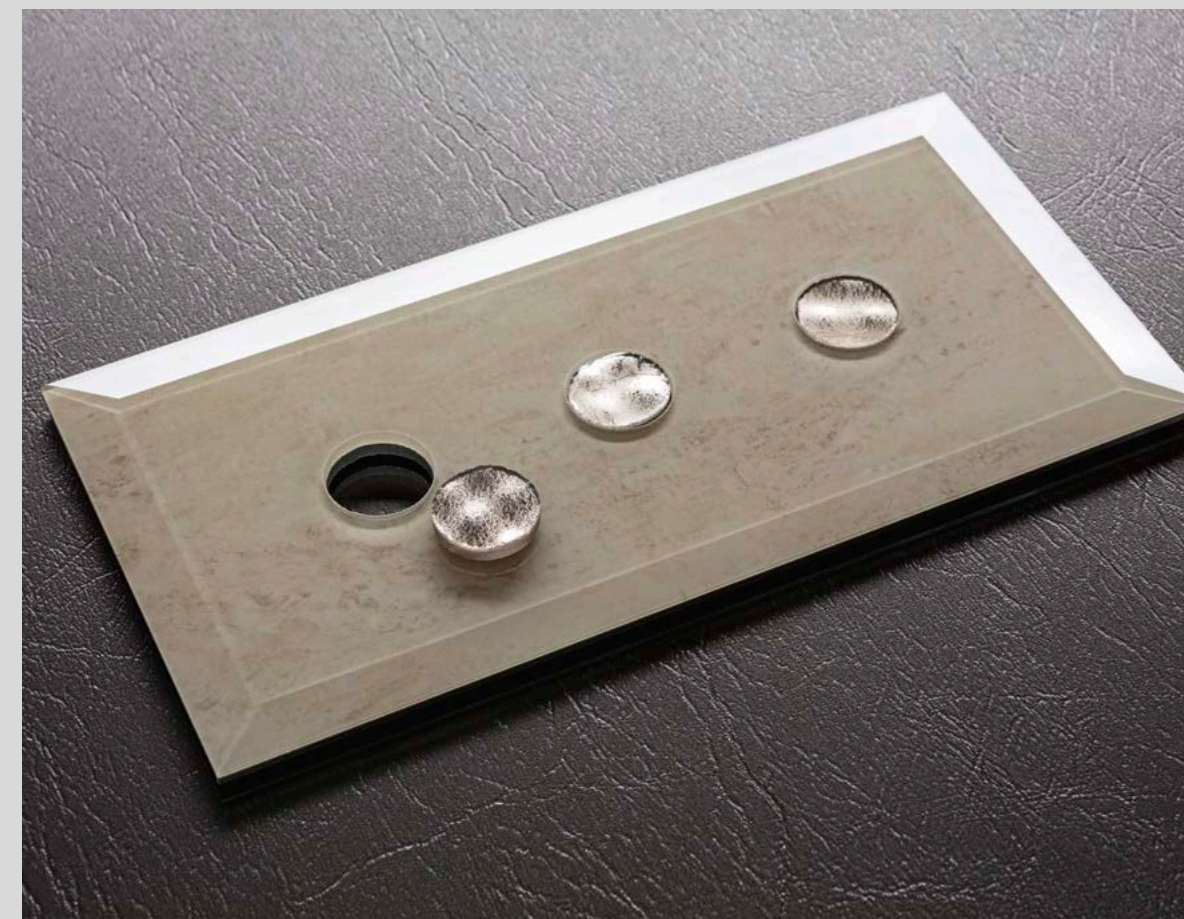
TELA GREY SATIN

TELA GREY

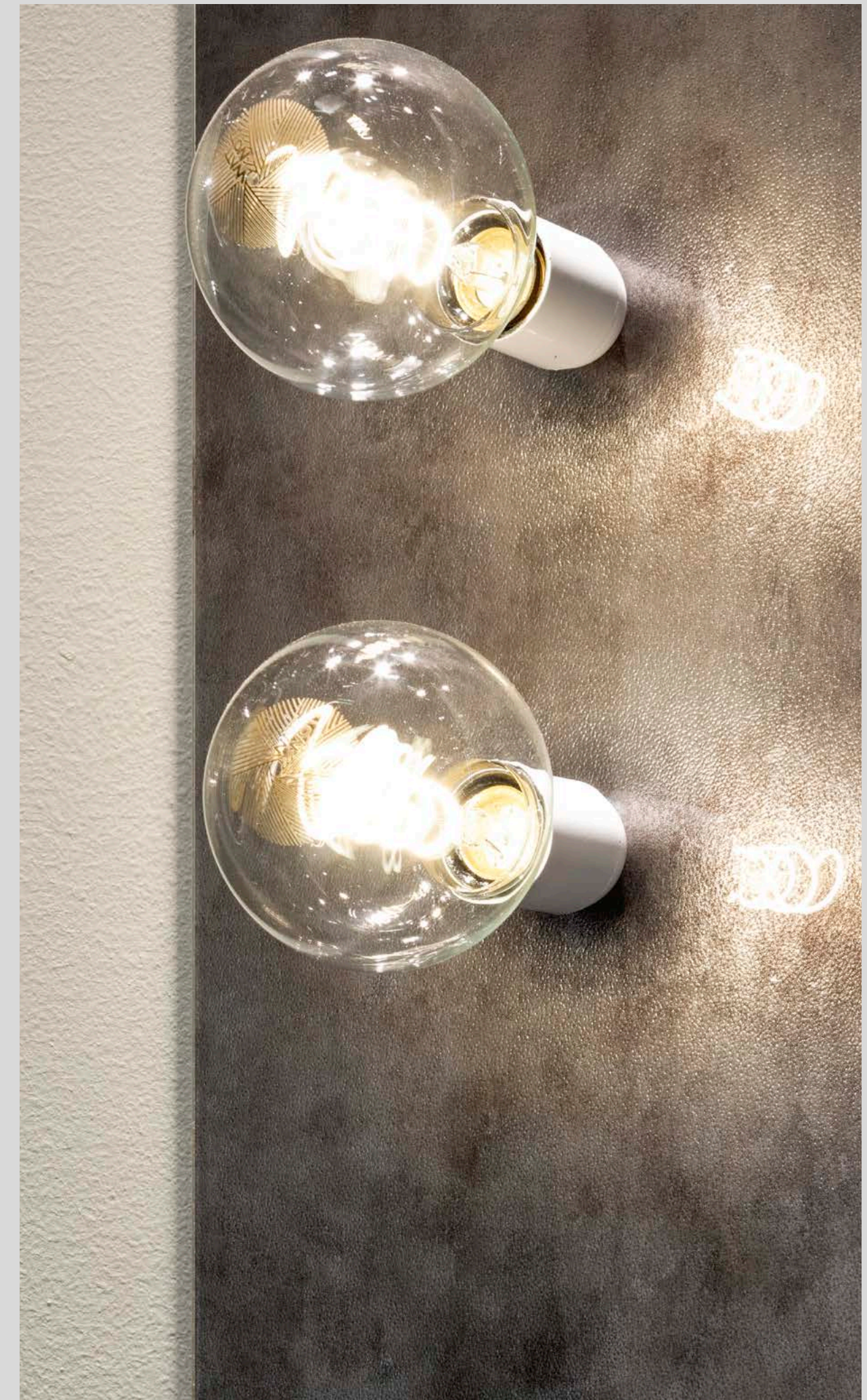
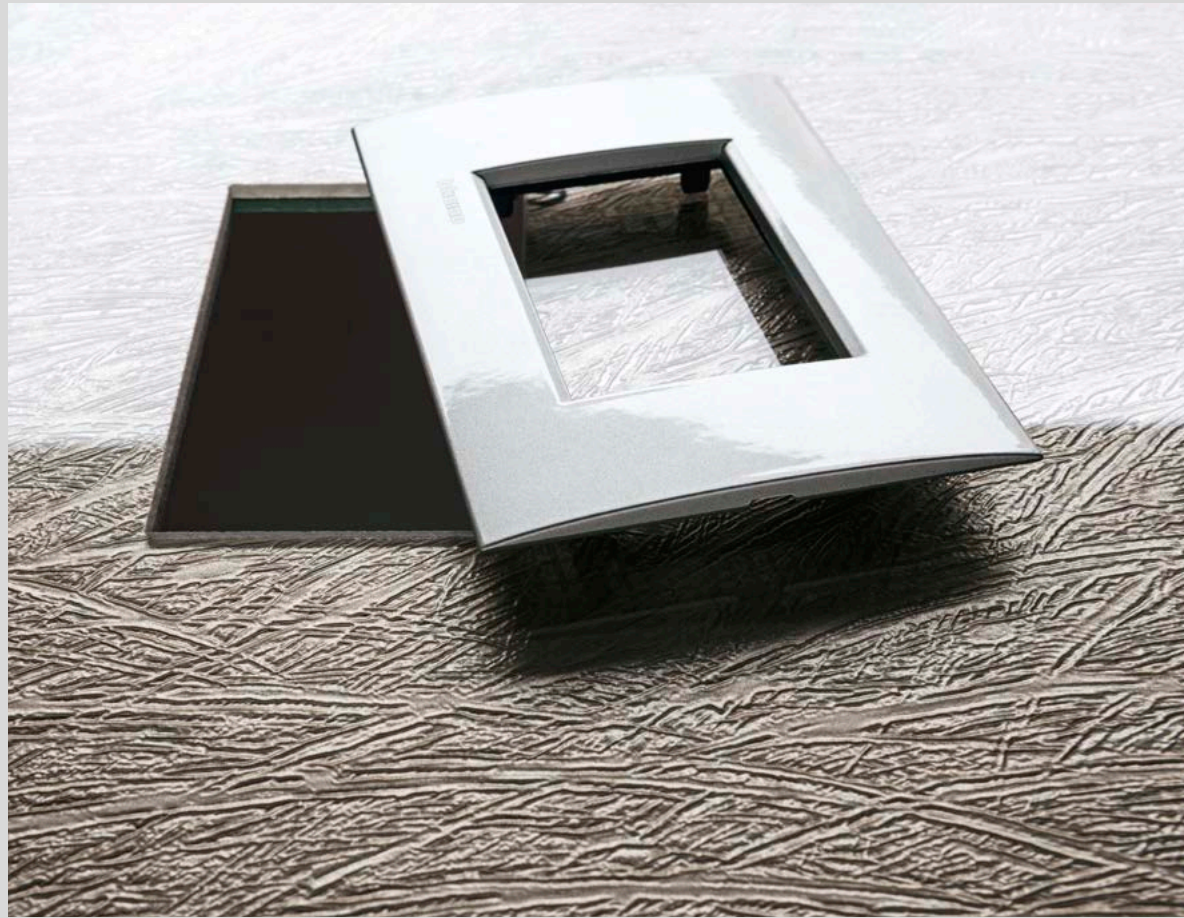
PERGAMINO GREY

PERGAMINO GREY SATIN

Estética: Detalles constructivos



Estética: Detalles constructivos



Ventajas técnicas: la Opalescencia

Vetrite permite realizar decoraciones retroiluminables o con efecto see through, incluso con gradiente.

Otros materiales, como el mármol, el granito o la cerámica, sólo tienen estas características en raras excepciones y con altos costes.

Materiales con las mismas características de transparencia son plásticos como Polimetilmetacrilato (Plexyglass) y Policarbonato, pero que tienen menos resistencia a la temperatura, arañazos, fuego, manchas, productos químicos y fenómenos atmosféricos.





Transparencia “controlada”

La lámina presenta un gradiente, que va de totalmente opaca a totalmente transparente.

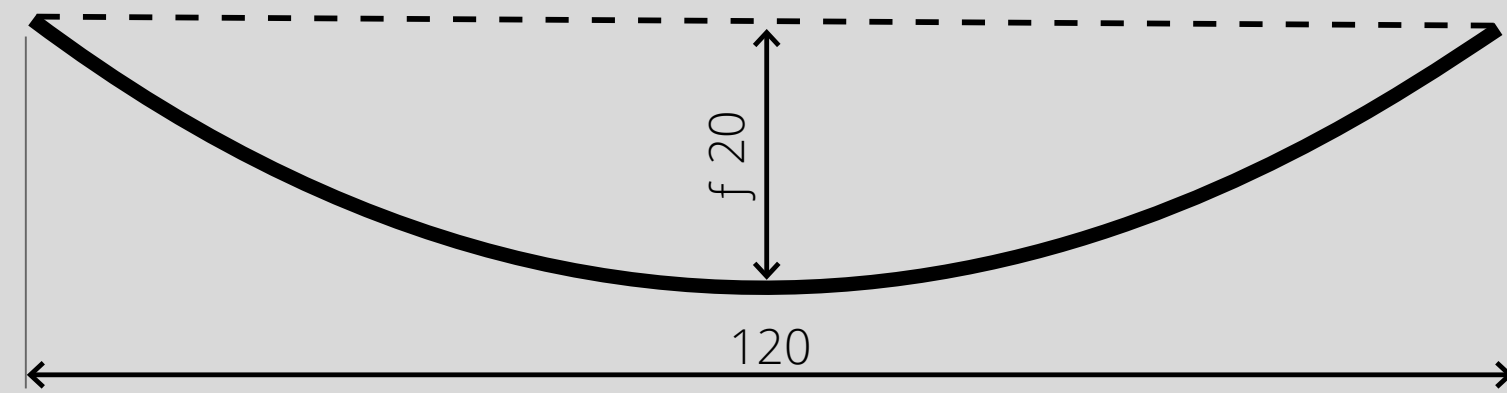
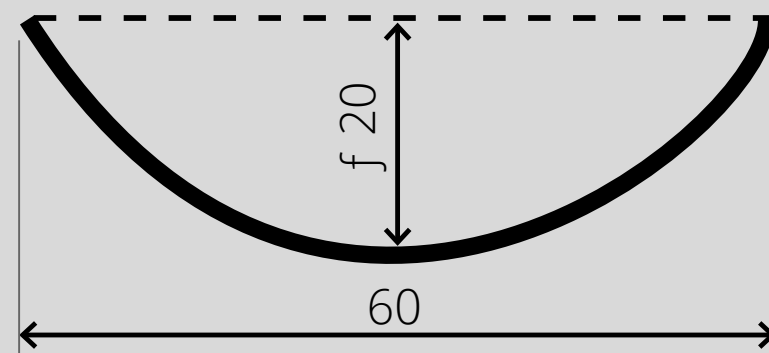




Ventajas técnicas: las láminas curvas

Vetrite se puede curvar, para obtener láminas curvadas de doble cara.

Disponibile en diferentes curvaturas, con flecha hasta 20 cm.



flecha hasta 20 cm



- Posibilidad de curvatura
- Opalescente
- A prueba de golpes
- Doble cara



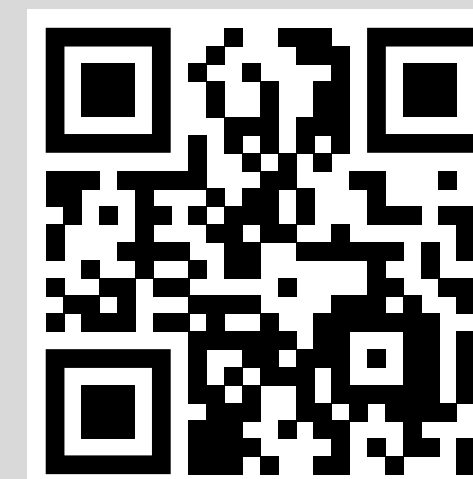
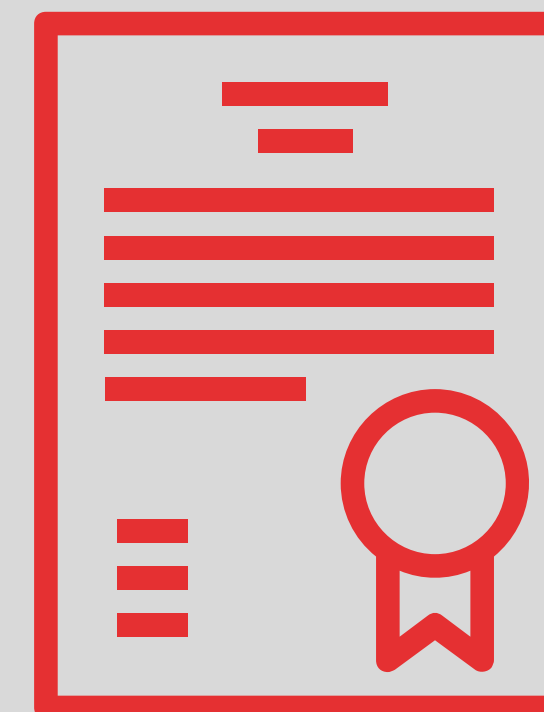
Ventajas técnicas: la seguridad

Seguridad para los consumidores

Vetrite es intrínsecamente un vidrio de seguridad y certificado según las principales normas internacionales y americanas para las pruebas de impacto y anti ruptura. Vetrite puede ser templado para ofrecer mayor resistencia.

Seguridad para transformadores e instaladores

La Directiva europea 2398/2017 introduce la sílice cristalina, presente en trazas en todas las piedras naturales y minerales, como sustancia carcinógena. Las elaboraciones en fábrica y/o obra de estos materiales que producen polvo exponen a los trabajadores al riesgo de inhalarla. Como vidrio, Vetrite contiene sílice sólo en fase amorfa y no cristalina. La ausencia de la sílice cristalina ha sido certificada por el Centro Cerámico.



Consulta a los
certificados

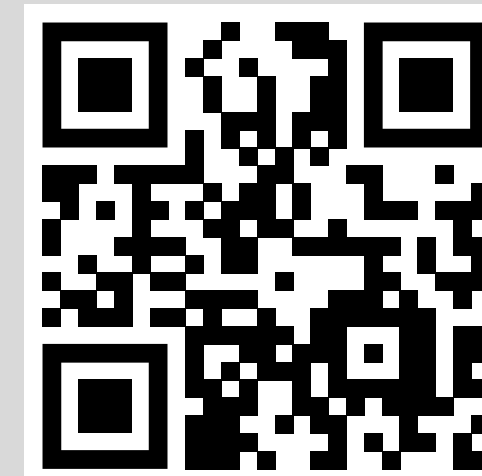
Ventajas técnicas: antimicrobianos y antibacterianos

El vidrio, por su propiedad, es un material fácil de limpiar y por lo tanto altamente higiénico.

Las placas de vidrio Vetríte contienen en efecto **anatasa**, una de las fases tetragonales dióxido de titanio TiO_2 .

Esta sustancia, en presencia de los rayos UV, es conocida por producir actividad fotocatalítica.

La **actividad fotocatalítica**, objeto de numerosos programas de investigación y desarrollo en todo el mundo, permite la obtención de algunas prestaciones especiales, incluyendo la autolimpieza, la eliminación de algunos contaminantes del aire ambiente y la auto desinfección de contaminantes bacterianos y mohos.



Consulta a los certificados

CENTRO CERAMICO

Test Report N. 0106/20 Date 26/06/2020 Page 4 di 4

The results of specimens in the dark and the ones exposed to the UV light are reported in the following table:

No. of viable bacteria in the test suspension	cells/ml	670 000
Quantity of inoculated test bacterial suspension	ml	0,15
A = average number of viable bacteria on NT specimens, just after inoculation	cells/cm ²	188 000
B _L = average number of viable bacteria on NT specimens, after UV irradiation	cells/ml	76 700
C _L = average number of viable bacteria on photocatalytic TREATED specimens, after UV irradiation	cells/ml	250
R _L = photocatalyst antibacterial activity value, after UV irradiation	Log10	2,49
Decrease of bacteria on TREATED specimens, after UV irradiation, compared to NT specimens - Decrease % = (A-C _L)/A x 100	%	100
B _D = average number of viable bacteria of NT specimens, after being kept in a dark place	cells/cm ²	1 200 000
C _D = average number of viable bacteria of photocatalytic TREATED specimens, after being kept in a dark place	cells/cm ²	1 670 000
ΔR = photocatalyst antibacterial activity value with UV irradiation for film cover method	Log10	2,63

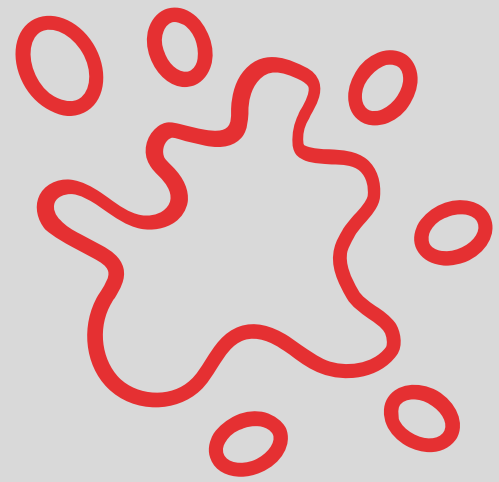
The material "Sicis Collection Vetríte/Gemglass" showed the following antibacterial activity:
Antibacterial activity (E. coli) according to ISO 27447, after UV irradiation, ΔR = 2.63

Technical Verification
Dr Giovanni Ridolfi

Prof. Maria Chiara Bignozzi
DIRECTOR

End of report

Ventajas técnicas: comparación con otros materiales



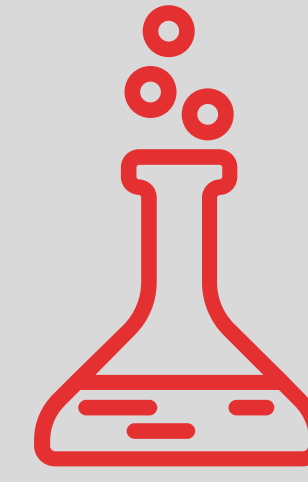
Resistencia a las manchas



Resistencia a los rayos UV



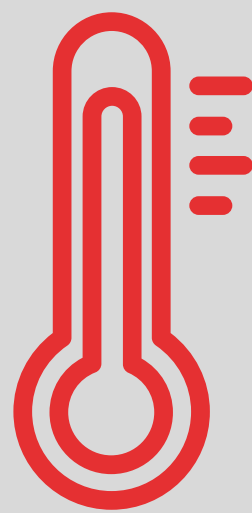
Baja absorción de agua



Resistencia química



Resistencia a los arañazos



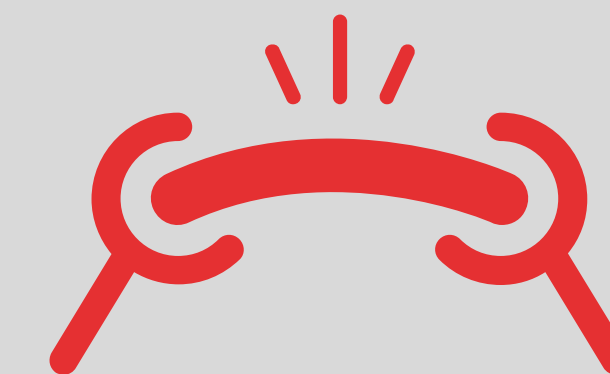
Resistencia a altas temperaturas con condensación



Resistencia a la helada



Resistencia a impactos y choques



Resistencia a la tracción

	PRUEBA	NORMATIVA	RESULTADO
FUEGO	PRUEBA DE FUEGO EN LLAMAS (Single Flame Source Test)	UNI EN ISO 11925-2:2020	Flame front < 150 mm Ignition of filter paper: NO
	REACCIÓN AL FUEGO (SBI -Single Burning Item)	UNI EN 13823:2014 Clasificación EN 13501	ver certificado
	CLASIFICACIÓN AL FUEGO	UNI EN 13501-1:2019	B, s1, D0
CALIENTE HÚMEDO - SPA	RESISTENCIA A LA ALTA TEMPERATURA Y A HUMEDAD CON CONDENSACIÓN	UNI EN ISO 12543-4	Resistente
RESISTENCIA UV	IRRADIACIÓN	UNI EN ISO 12543-4:2011	ver certificado
	DETERMINACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS LUMINOSAS	UNI EN 410:2011	
	DIFERENCIA DE COLOR	UNI EN ISO/CIE 11664-4:2019	
	IRRADIACIÓN	Invecchiamento UNI EN 1062-11 Clasificación ASTMD2244	ver certificado
SEGURIDAD	DROP TEST/CAÍDA CUERPO DURO - PENSILINE	UNI EN 356:2002 Con referencia UNI EN 14449:2005 EC 1-2008	P1A
	ENSAYO DE IMPACTO PENDULAR	UNI EN 12600:2004 Con referencia UNI EN 14449:2005 EC 1-2008	1B1
	ENSAYO DE IMPACTO PENDULAR	UNI EN 12600:2004 Con referencia UNI EN 14449:2005 EC 1-2008	2B2
	RESISTENCIA A LA CARGA ESTÁTICA LINEAL Y A LA CARGA DINÁMICA - FIJACIÓN AL SUELO	UNI 11678:2017	CLASE 2 - pasado CLASE 3 - pasado
	RESISTENCIA A LA CARGA ESTÁTICA LINEAL Y A LA CARGA DINÁMICA - FIJACIÓN FRONTAL	UNI 11678:2017	CLASSE 2 - pasado
	RESISTENCIA A LA CARGA ESTÁTICA LINEAL Y A LA CARGA DINÁMICA - FIJACIÓN A TRAVÉS DE ESPACIADORES	UNI 11678:2017	CLASE 2 - pasado
USA - SEGURIDAD	IMPACT TEST	ANSI Z97.1-2015UA	A
GREEN AND SAFE	ACTIVIDAD FOTOCATALÍTICA	ISO 10678	active (Ver Test Report)
	ACTIVIDAD ANTIBACTERIANA	ISO 27447	100% reducción
ANTIDESLIZANTE	Con tratamiento Sicis Grip 400	ANSI A137.1§ 9,6,1	0,51 (>0,42)
	Superficie en relieve - PLATO DE DUCHA	ANSI A326,3:2017	59/38
ASTM PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS	Dilatación térmica lineal	ASTM E 228-11	7,8-8,4
	Absorción agua	ASTM C 373-16	0,06
	Resistencia química	ASTM C 650-04	Resistente
	Resistencia a la tracción	ASTM C 648:04	1819 N
	Resistencia manchas	ASTM 1378-97	Resistente
UNI EN ISO PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS	Dilatación térmica lineal	ISO 10545-8:2014	7,8-8,4
	Absorción agua	ISO 10545-3:1997	0,01
	Módulo de rotura	ISO 10545-4:2014	466 N - 17,5 N/mm2
	Abrasión profunda	ISO 10545-6:2012	260
	Resistencia al hielo	ISO 10545-12:1997	Resistente
	Resistencia química	ISO 10545-13 § 8	Resistente
	Resistencia manchas	ISO 10545-14:1997	Resistente
	Dureza Mohs		5
Resistencia Desprendimiento	EN 1348:2008	0,8 N/mm	

Aplicaciones



Aplicaciones: un mundo de posibilidades infinitas

- Revestimientos murales
- Pisos
- Humedales (spa, saunas)
- Piscinas
- Muebles
- Puertas interiores
- Cocinas
- Lavabos
- Bañeras
- Escaleras
- Naval
- Domótica

Para aplicaciones específicas, en exteriores, estructurales o de suelo, se requerirán láminas realizadas especialmente.



Aplicaciones: Revestimientos de paredes





Aplicaciones: Zonas húmedas

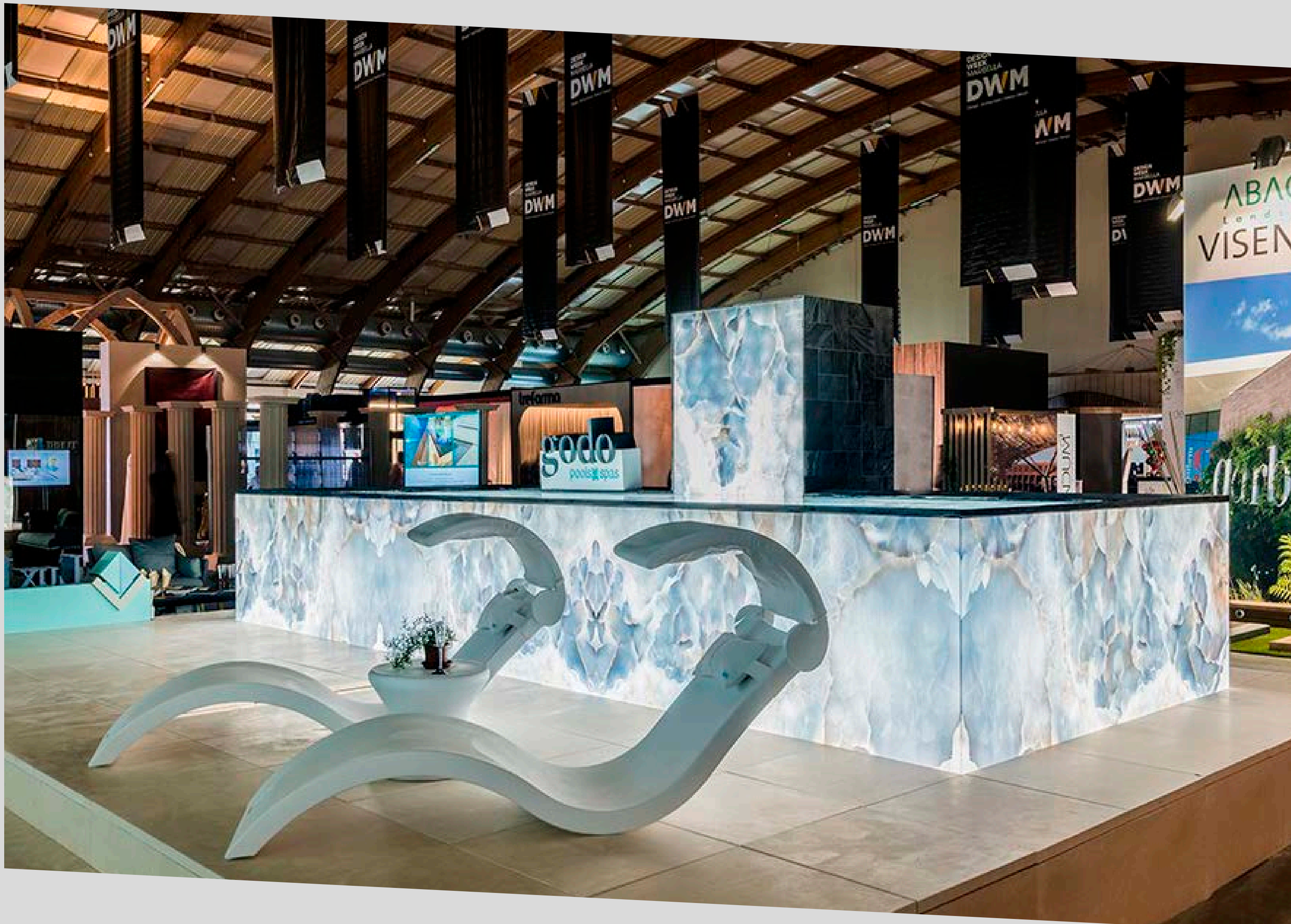
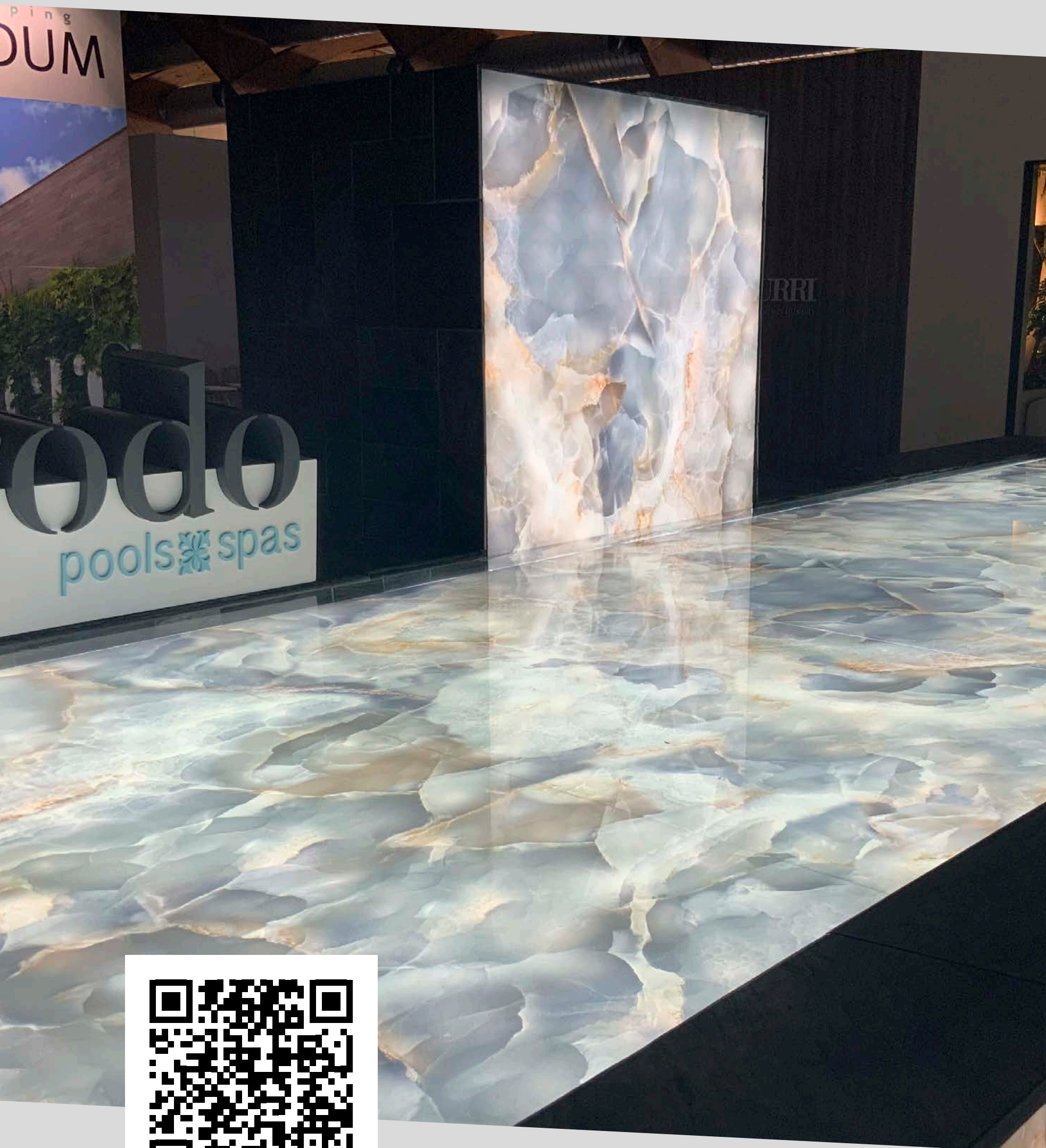




Aplicaciones: Piscinas, aplicación de revestimiento clásico



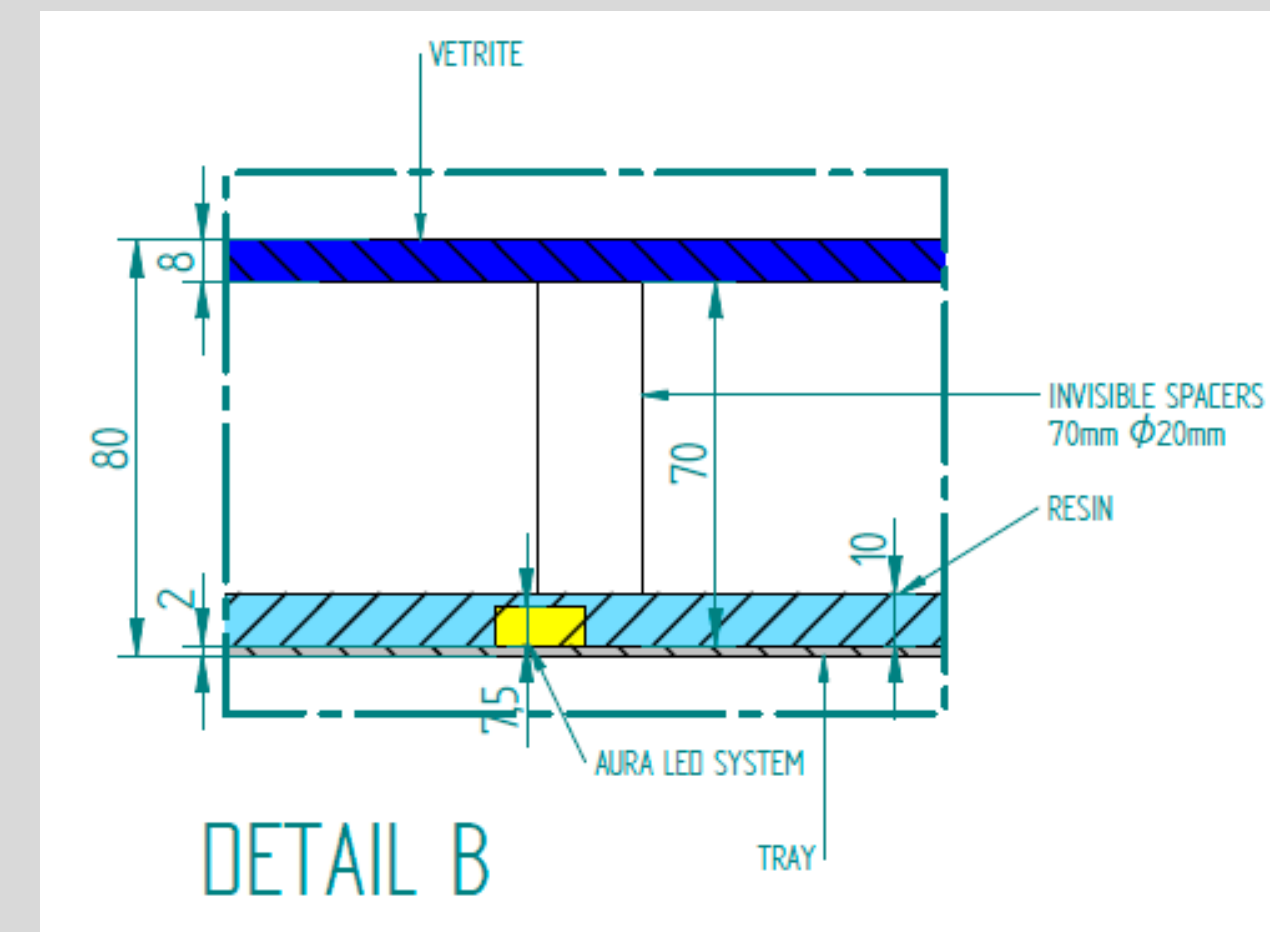
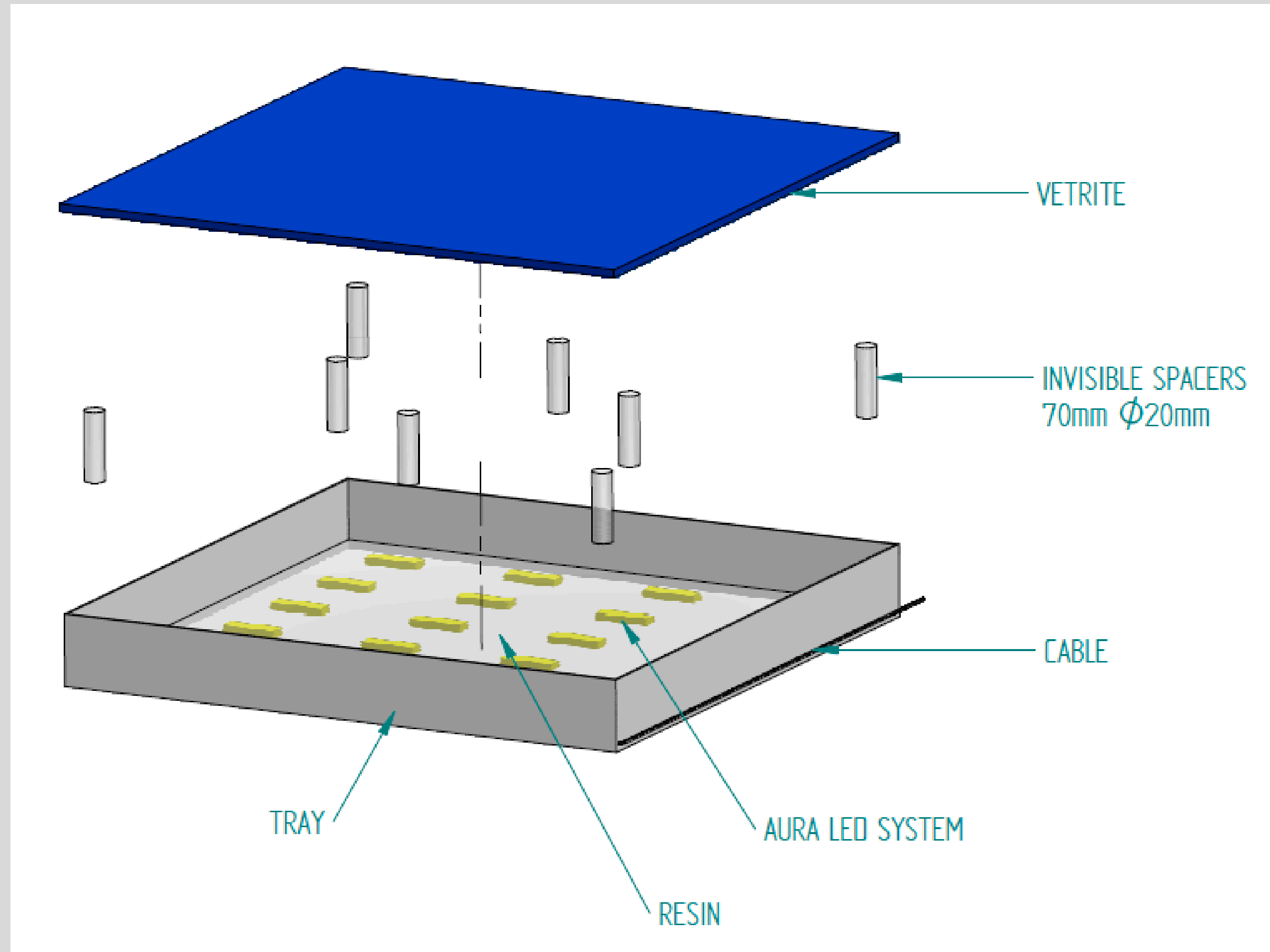
Aplicaciones: Piscinas, superficie retro iluminada



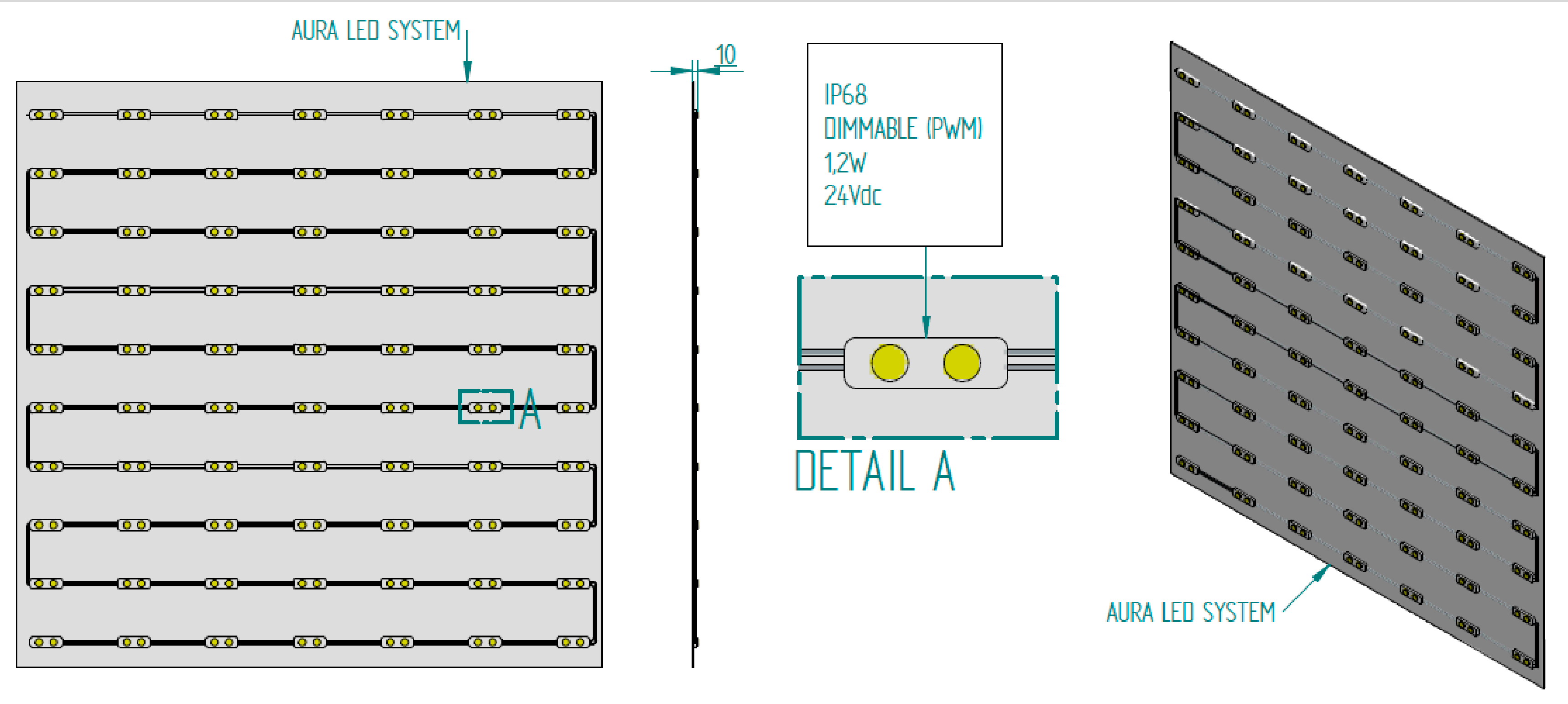
SICIS



Detalles técnicos de la retro iluminación de la piscina



Sistema de retro iluminación



Aplicaciones: Mobiliario

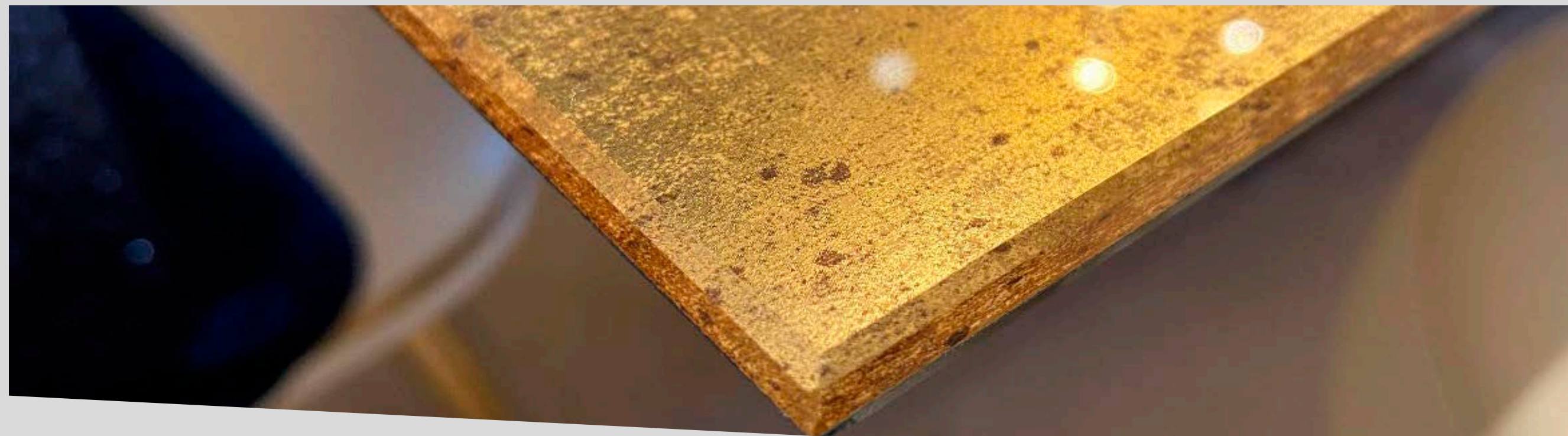


Aplicaciones: Mesas





Detalles de procesamiento



Aplicaciones: Mesitas (planas y curvas)



Aplicaciones: Encimeras de cocina





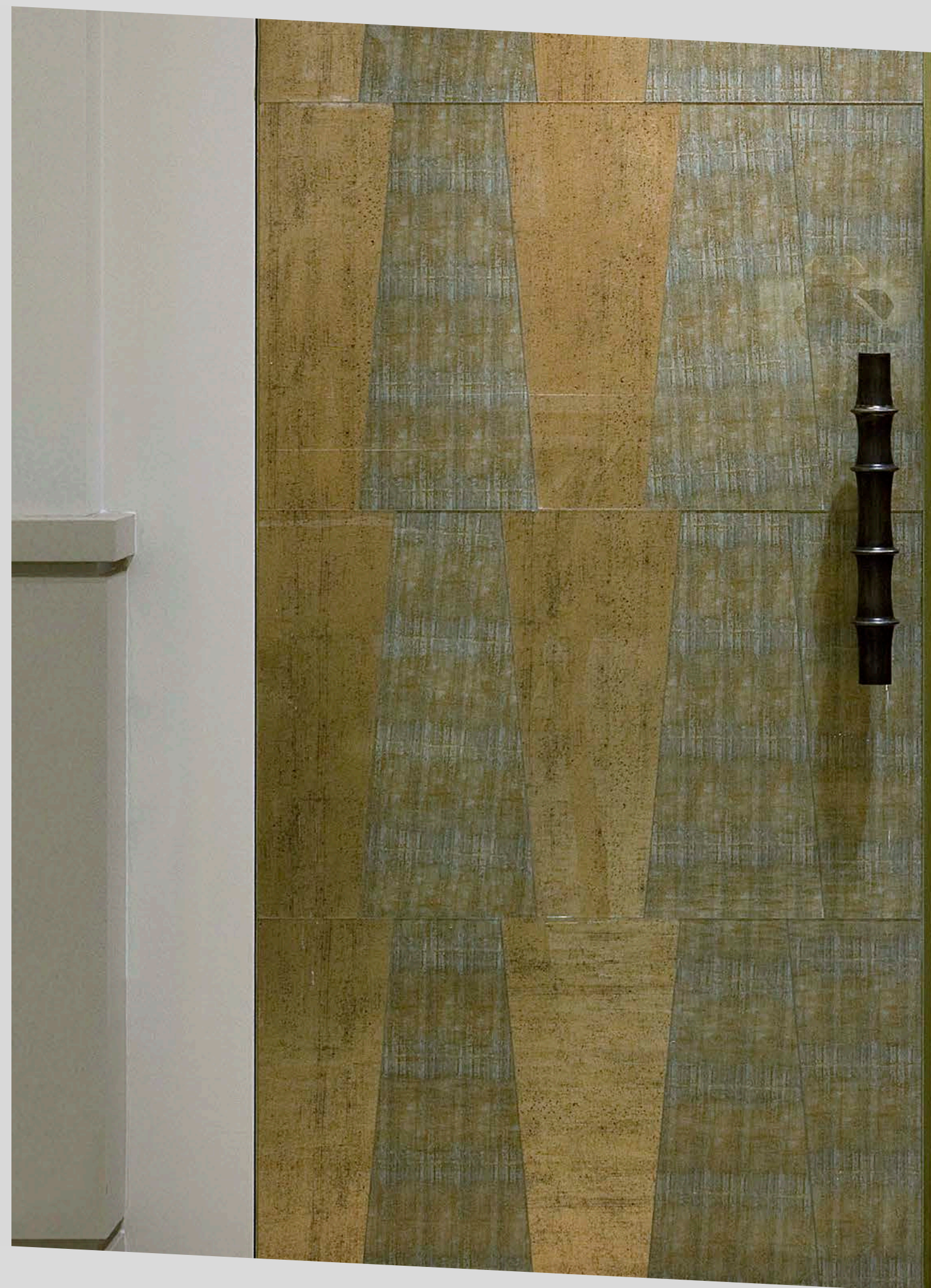
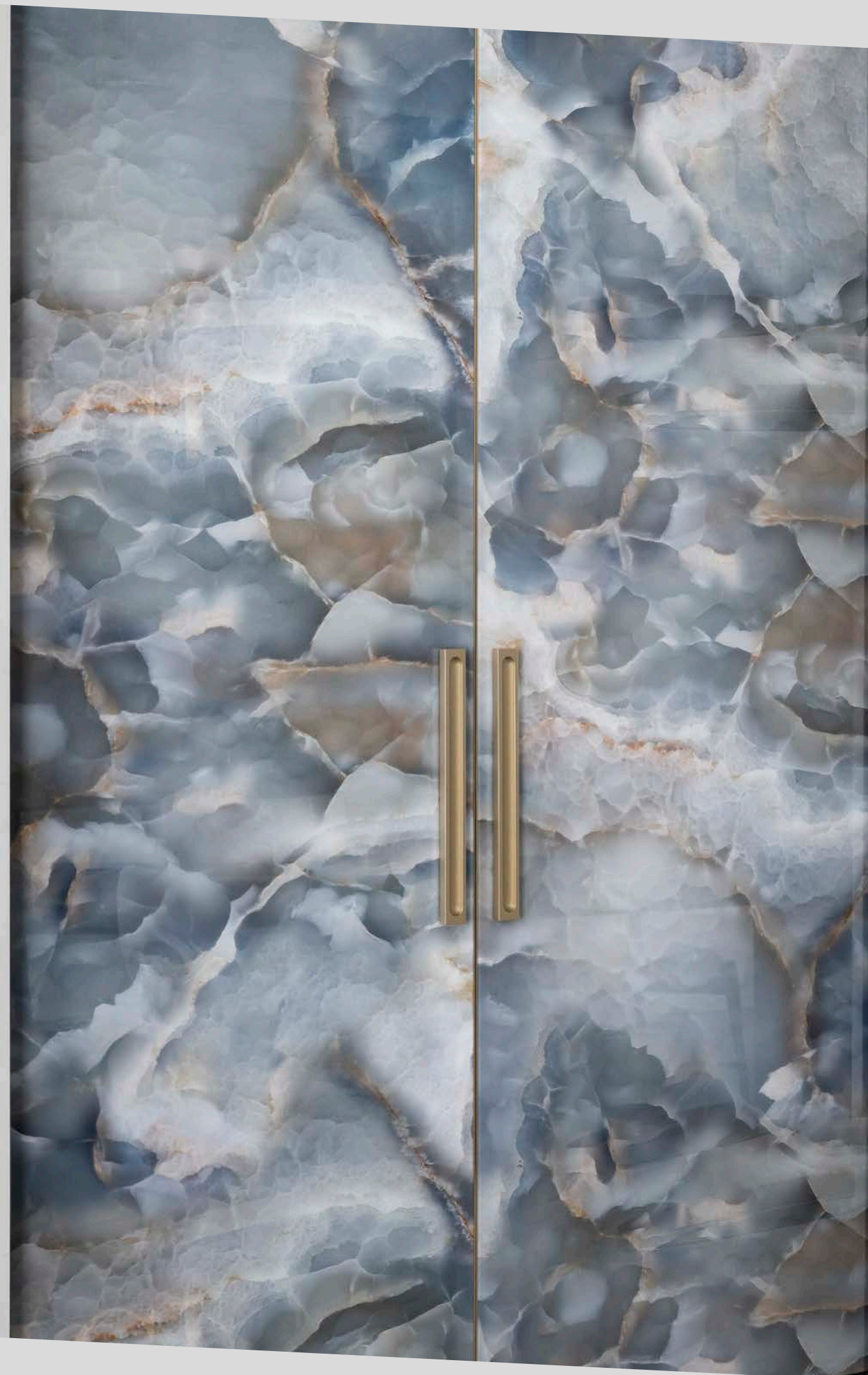
Aplicaciones: Suelos

- Vidrio es adecuado para su uso en el suelo
- El espesor 10mm confiere a Vetrite una mayor resistencia
- Los ensayos han demostrado que Vetrite con espesor 10mm resiste al impacto de una bola metálica de 1kg dejada caer de 1mt de altura
- Vetrite está disponible en acabado antideslizante: un tratamiento permanente que hace Vetrite altamente resistente al deslizamiento





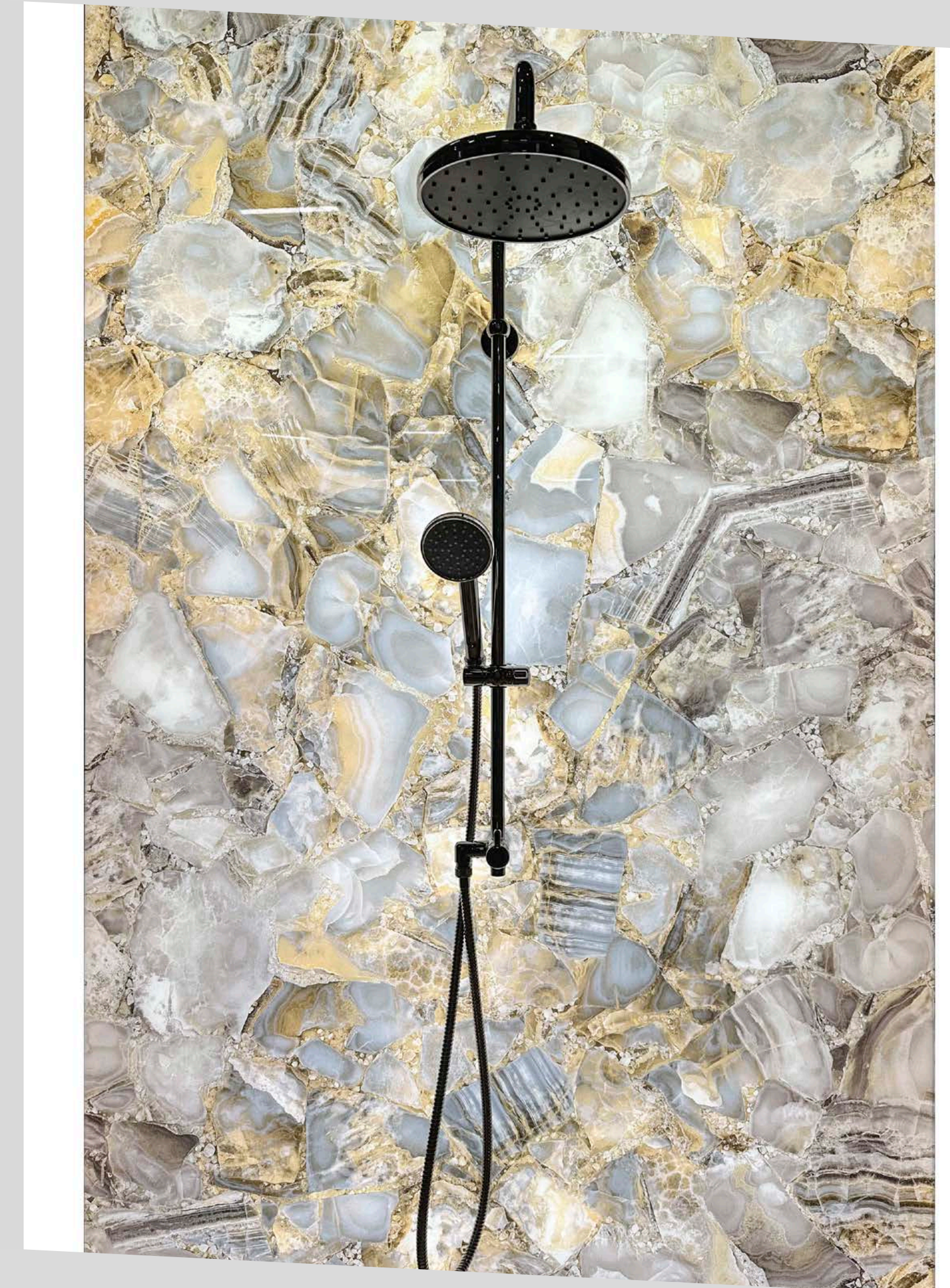
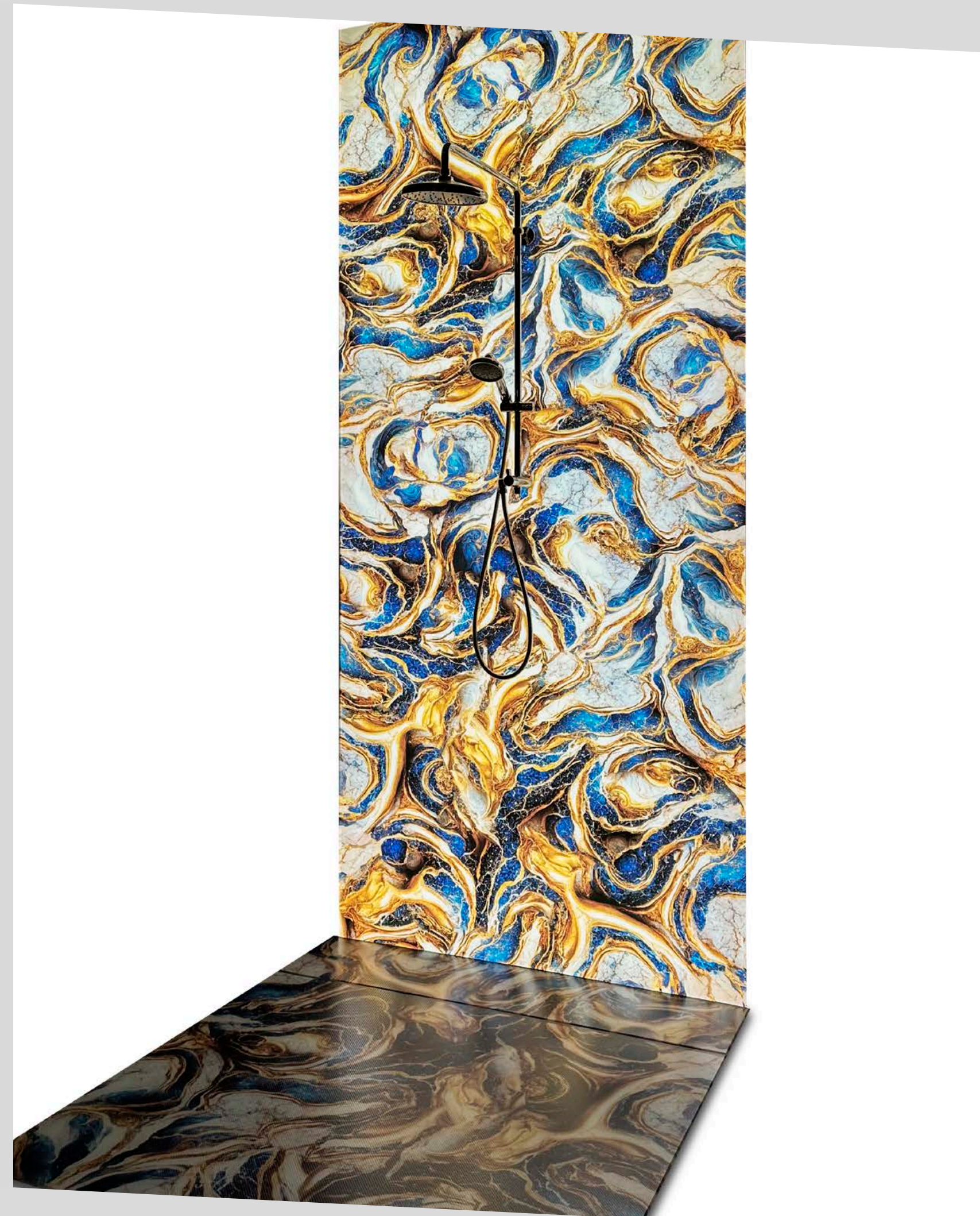
Aplicaciones: Puertas interiores



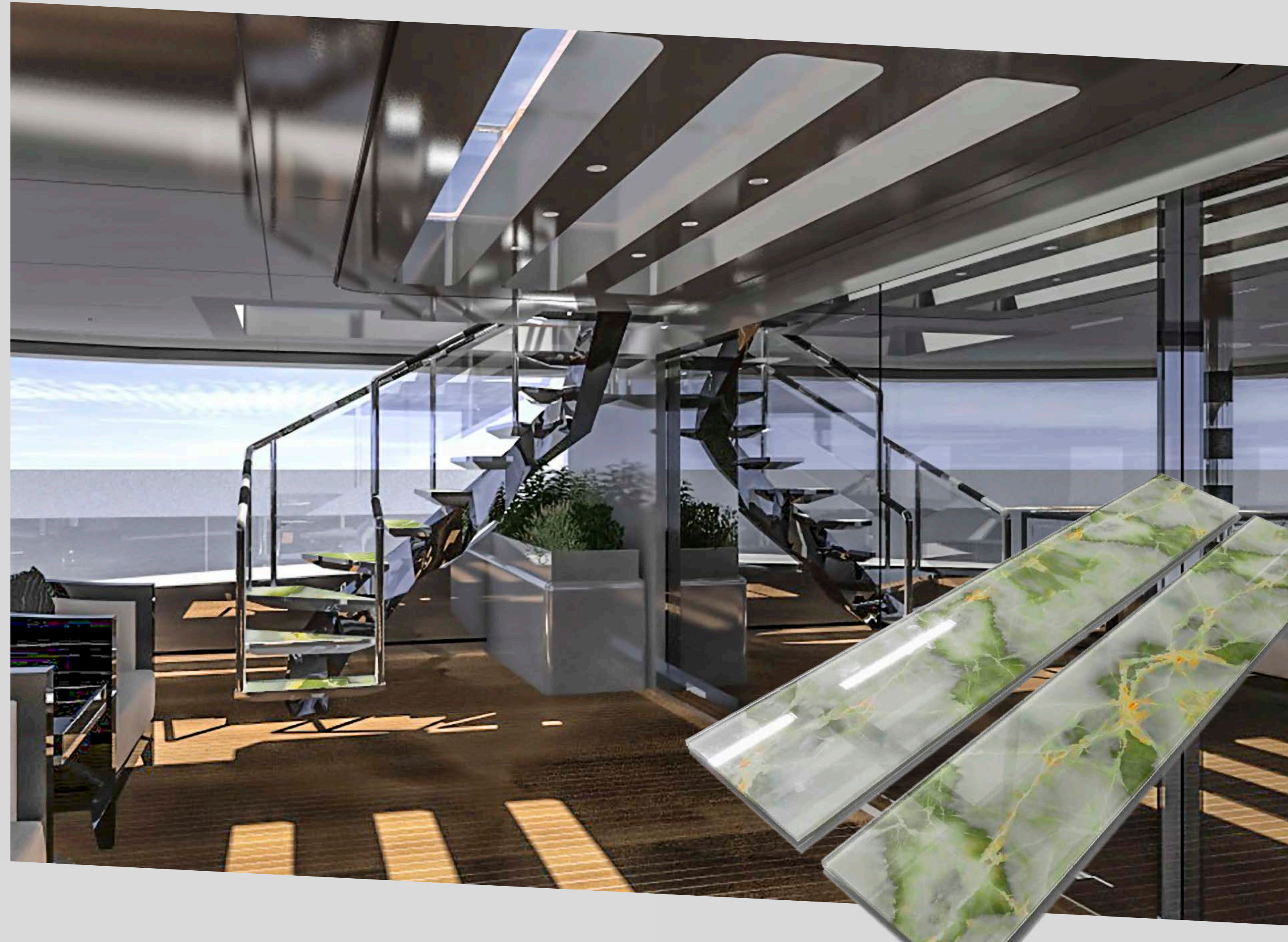
Aplicaciones: Recubrimientos de bañeras



Aplicaciones: Duchas retroiluminadas



Aplicaciones: Escaleras



Aplicaciones: Naval



Aplicaciones: Bares y restaurantes

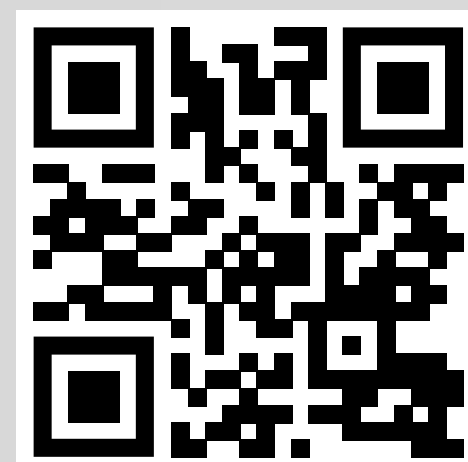




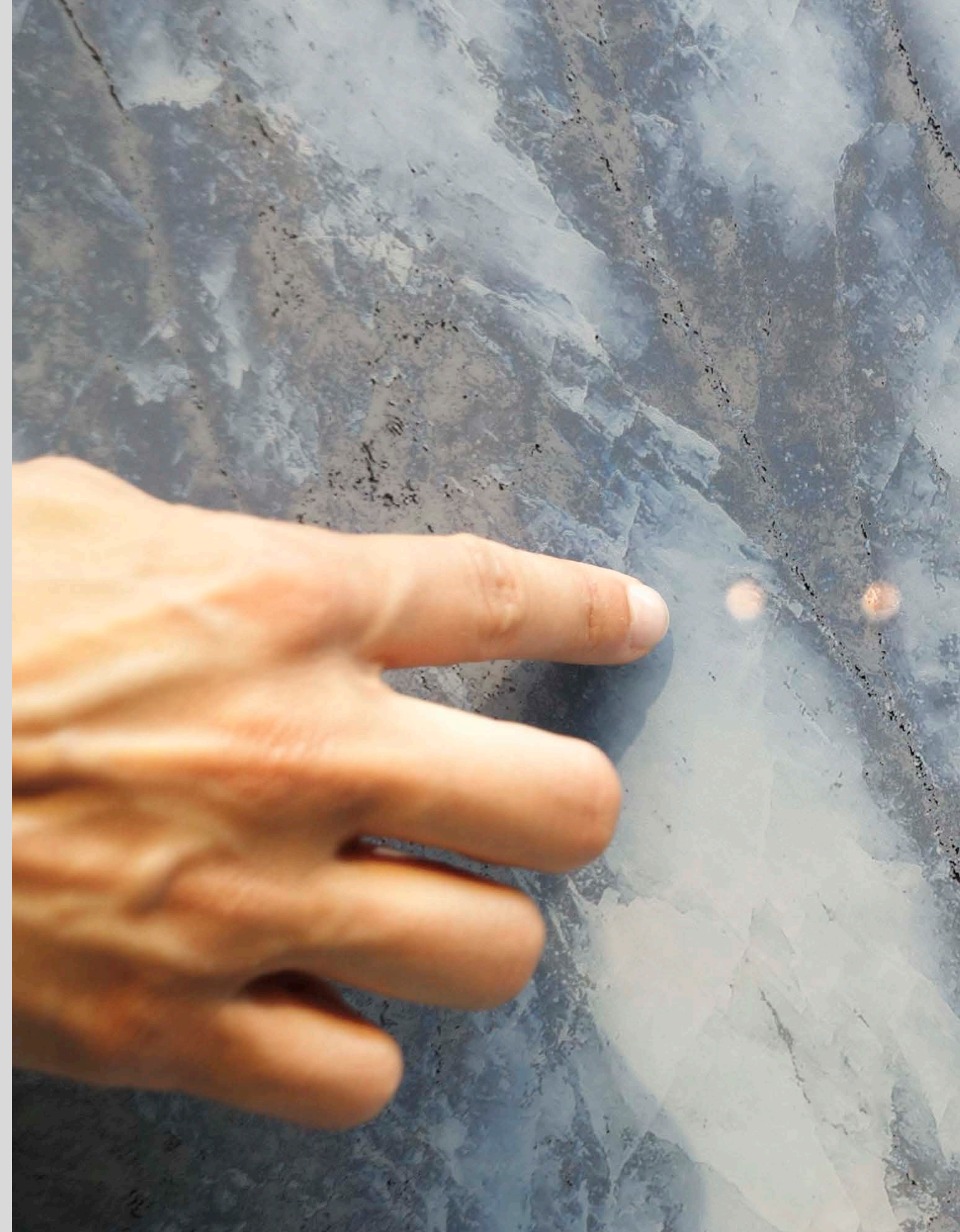
Aplicaciones: Domótica

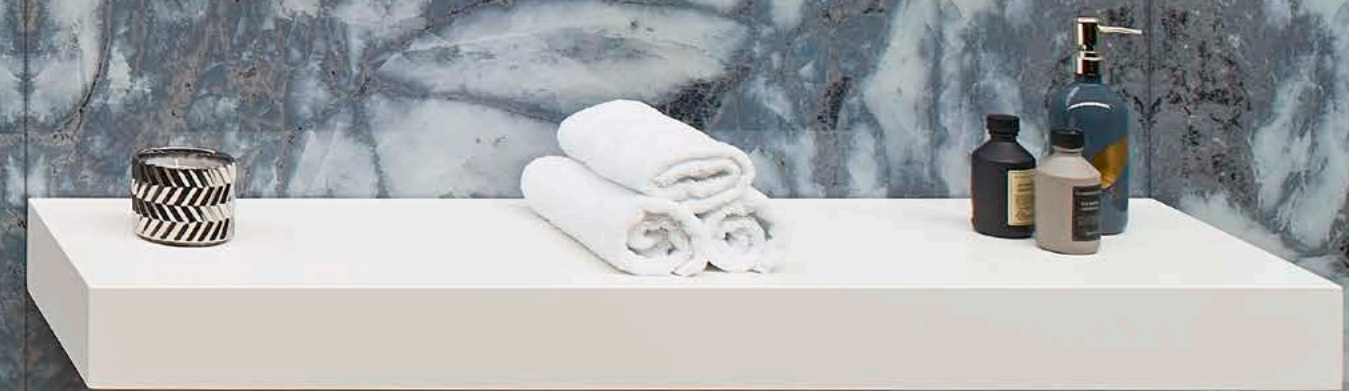
Vetrite cumple los requisitos técnicos necesarios para integrar en el interior de la placa, de manera invisible, dispositivos y sistemas de gestión que controlan y supervisan cuerpos iluminantes, control de accesos y relativa automatización en contextos residenciales, náuticos y hoteleros.

61



Ver el video en
YouTube





Aplicaciones: Barandillas

- Espesor adaptado a las necesidades del proyecto
- Inserción en cualquier estructura de soporte
- Resistente a los rayos UV y la humedad



◀ Ver el video de la prueba

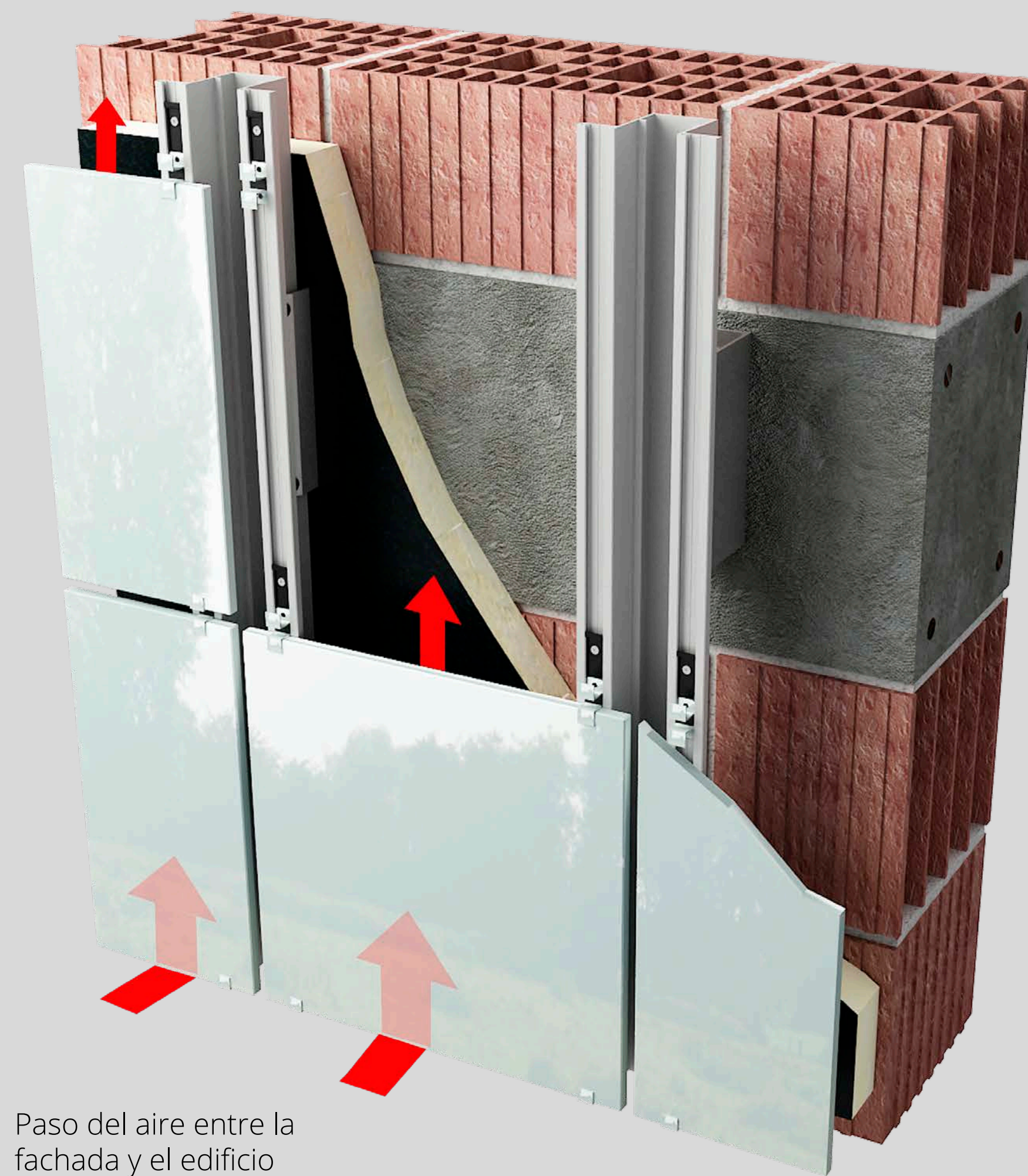
Aplicaciones: Barandillas



Aplicaciones: Fachadas ventiladas

- Reducción de la cantidad de calor absorbido gracias al reflejo parcial de la radiación solar debido a la presencia de la superficie de la fachada y a los movimientos convectivos del aire entre la fachada y el edificio.
- En la estación fría, el calor retenido por las superficies ventiladas de la fachada permite un menor uso de la calefacción interna para mantener la temperatura.

Los ahorros térmicos descritos anteriormente se traducen en un ahorro promedio en energía absorbida de hasta el 30 % del consumo de energía derivado del sistema de aire acondicionado, ventilación y calefacción.



Paso del aire entre la fachada y el edificio





Sostenibilidad

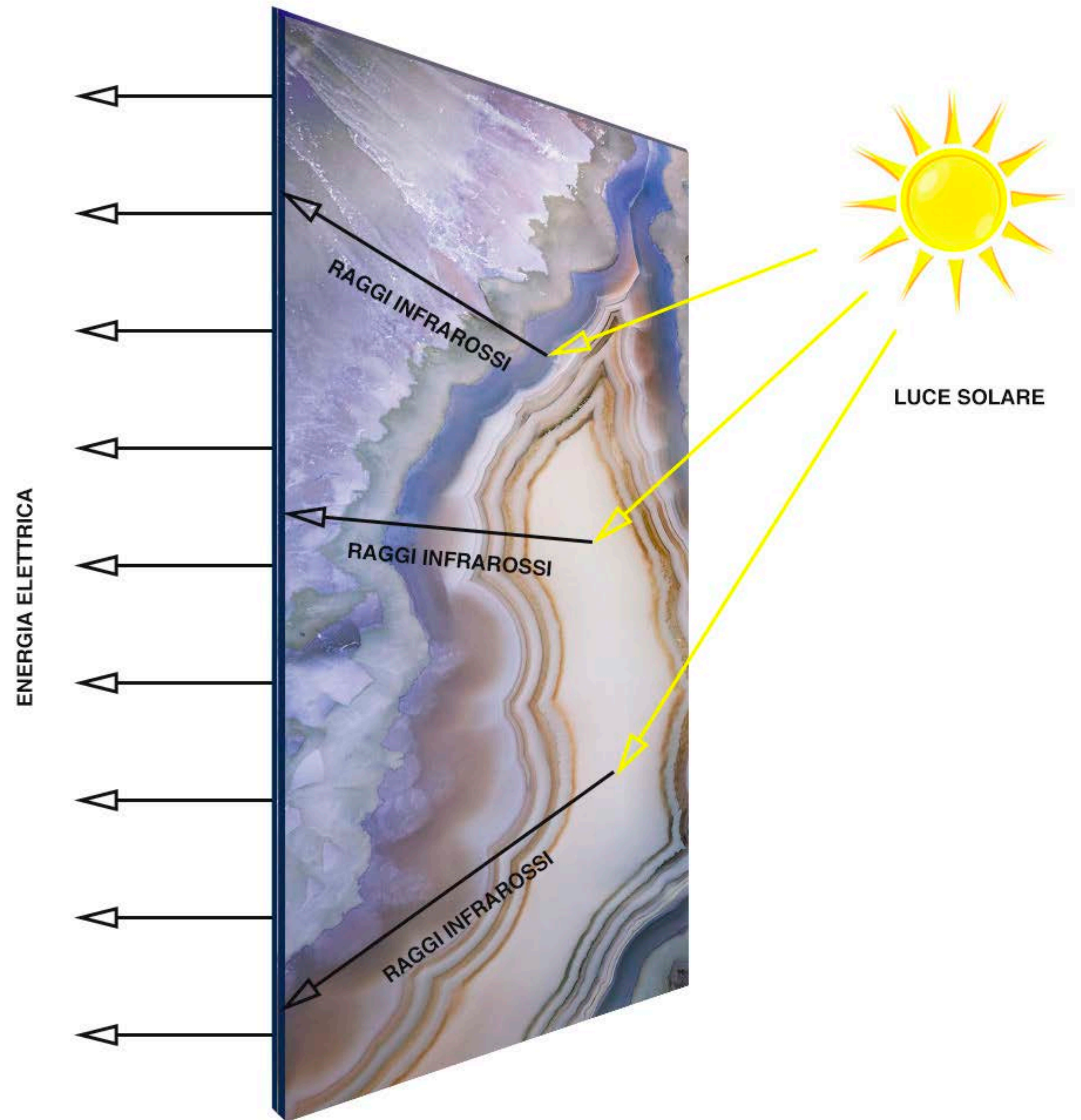
Vetrite está compuesto de más del 90% de vidrio, material totalmente reciclable. Esta característica no es atribuible a los materiales cerámicos.

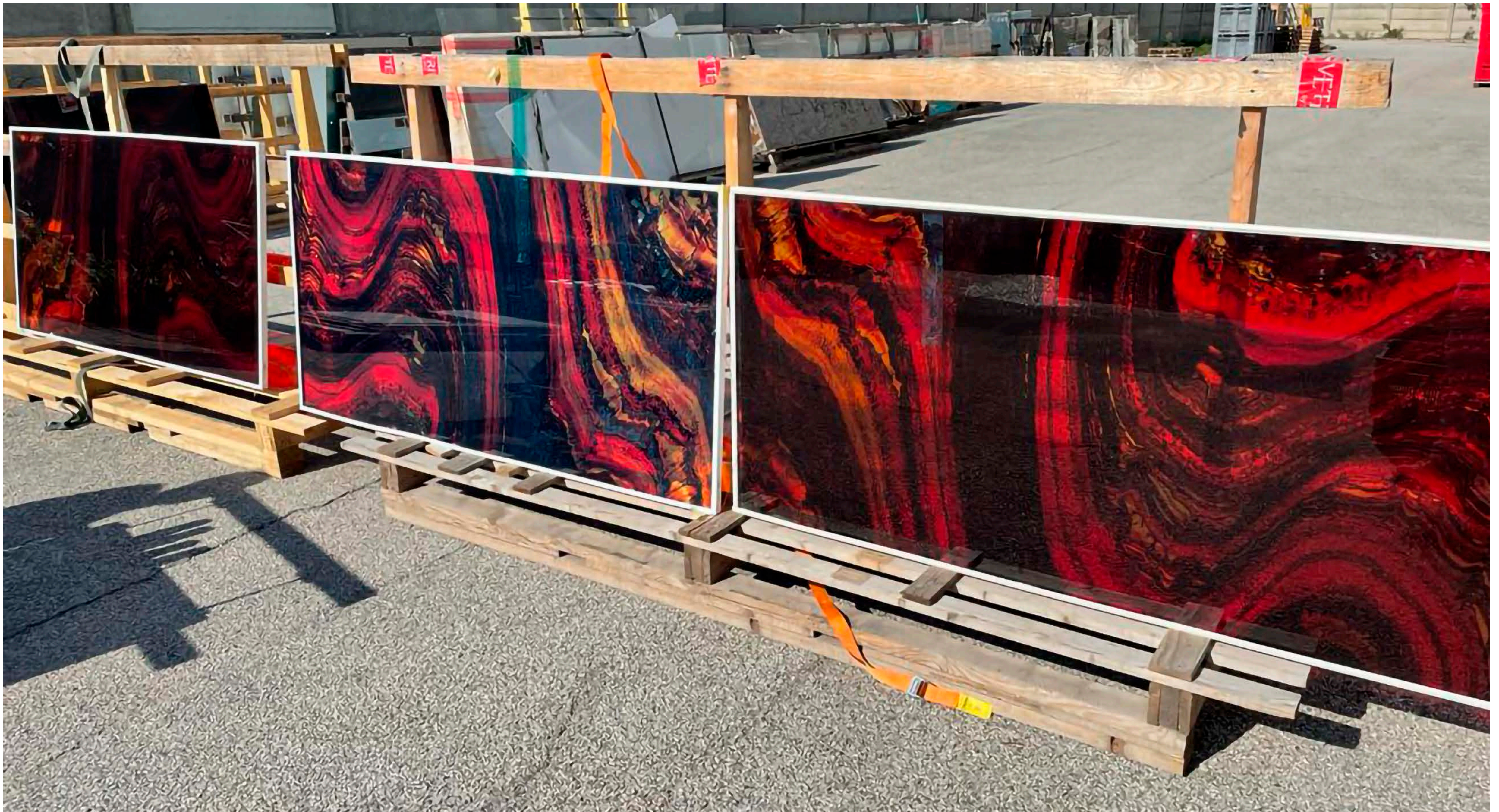


Evolución en progreso

Fotovoltaico

En colaboración con Glass to Power se ha desarrollado un proyecto para la realización de paneles fotovoltaicos en Vetrite (solicitud de patente n. 102021000009533). Aplicados sobre fachadas, serán capaces de explotar los rayos solares para la producción de energía.

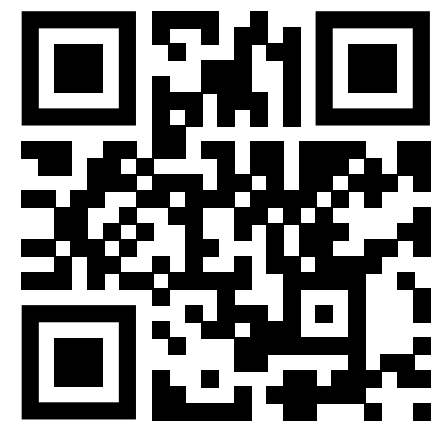




Evolución en progreso

Planes de inducción

Gracias a una combinación de vidrio y polímeros especialmente estudiados, Vidrio puede utilizarse para la realización de placas de inducción.



Ver el video en
YouTube

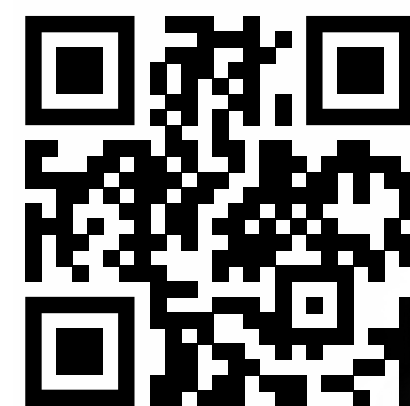


Evolución en progreso

Tabiques para la aplicación de privacidad

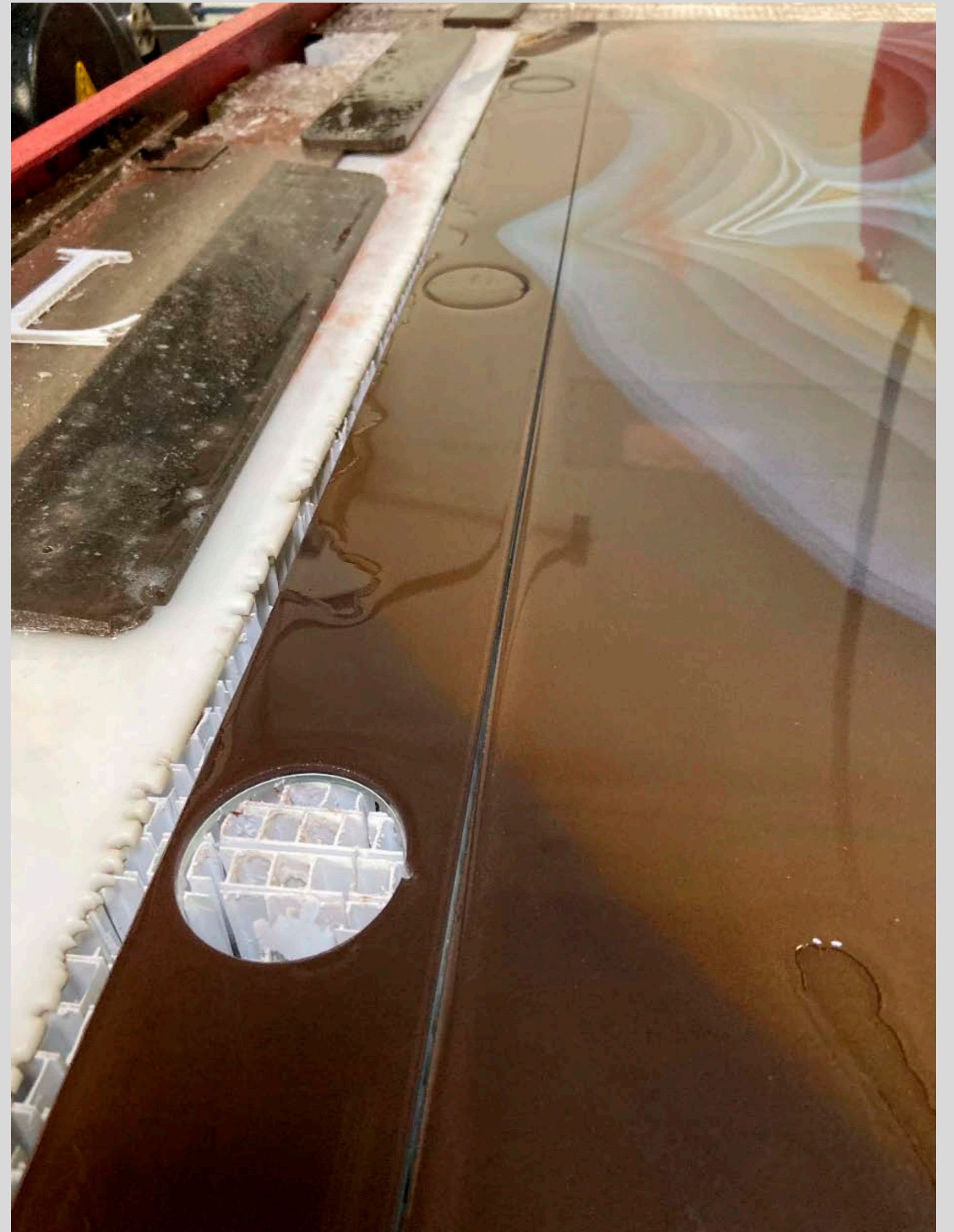
Un sistema de control remoto permite que la lámina interna pase de transparente a opaco y viceversa.

Ver el video en
YouTube



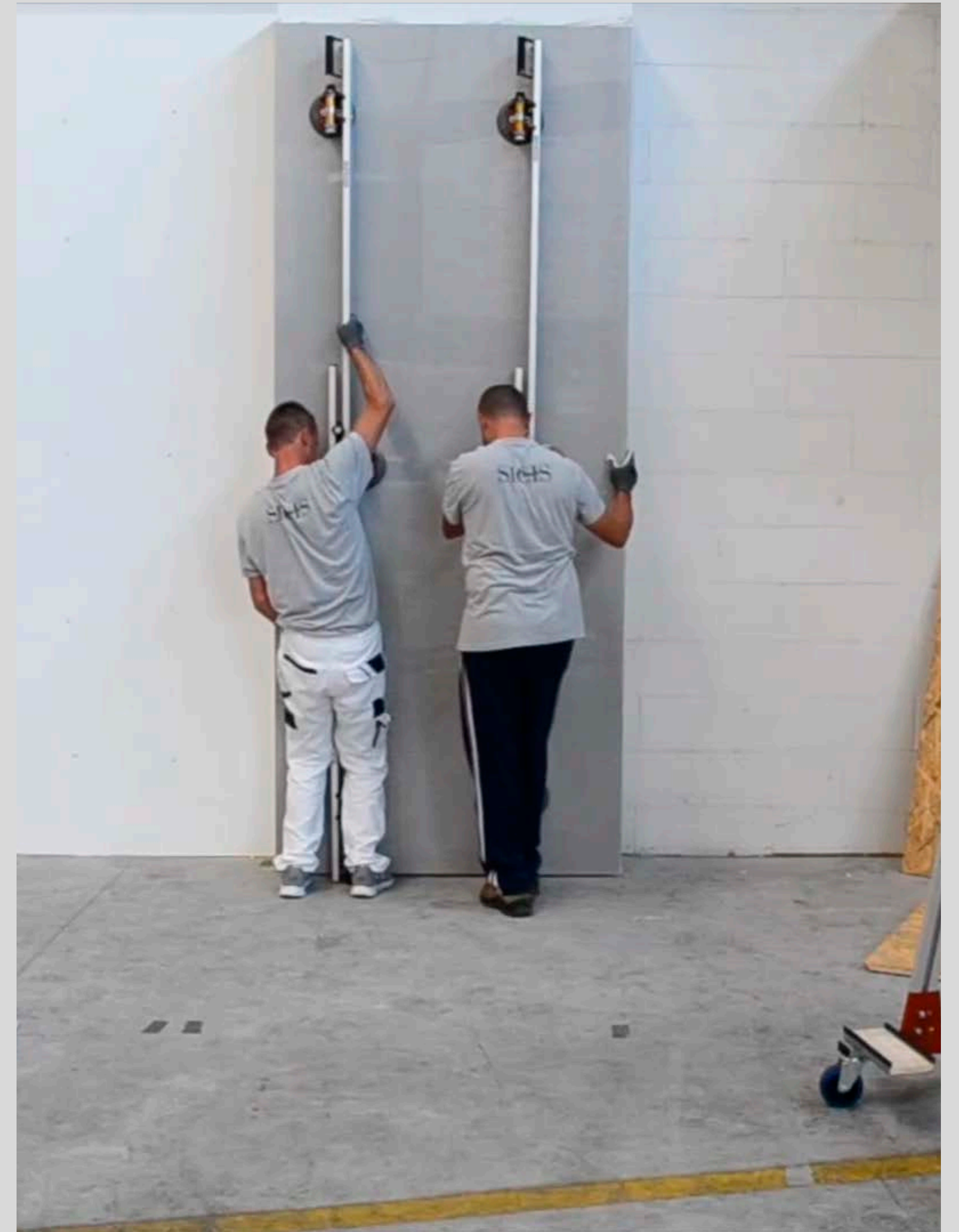
Transformación de las láminas

- Vetríte está diseñada para ser fácil de trabajar y transformar, utilizando máquinas Waterjet y CNC, para adaptar Vetríte a cualquier petición y proyecto.
- Es muy fácil transformar Vetríte también directamente en el sitio de instalación, haciendo agujeros, ranuras y fisuras para adaptarla a cualquier accesorio y instalación, desde enchufes eléctricos hasta sanitarios.



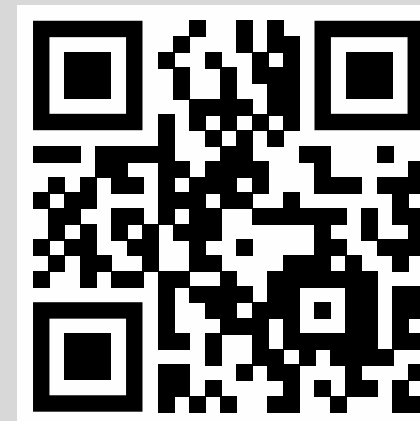
Instalación de las láminas

- Instalación con adhesivo (recomendado para colocación sobre muros de hormigón, suelos, etc.)
- Instalación con silicona (sugerida para revestir estructuras tridimensionales: elementos de decoración, mesas, componentes de cocina, etc.)

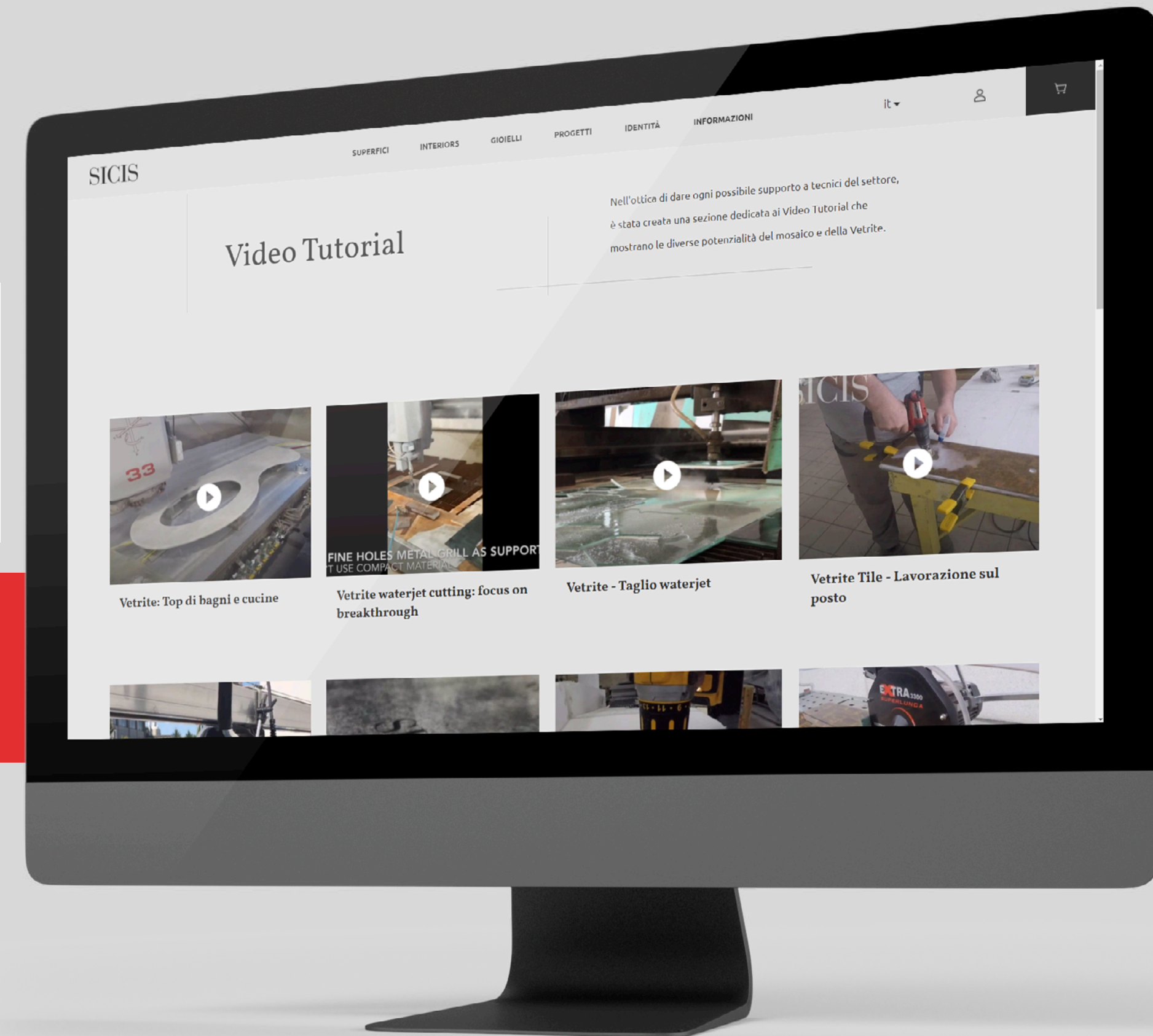


Vídeo de procesamiento

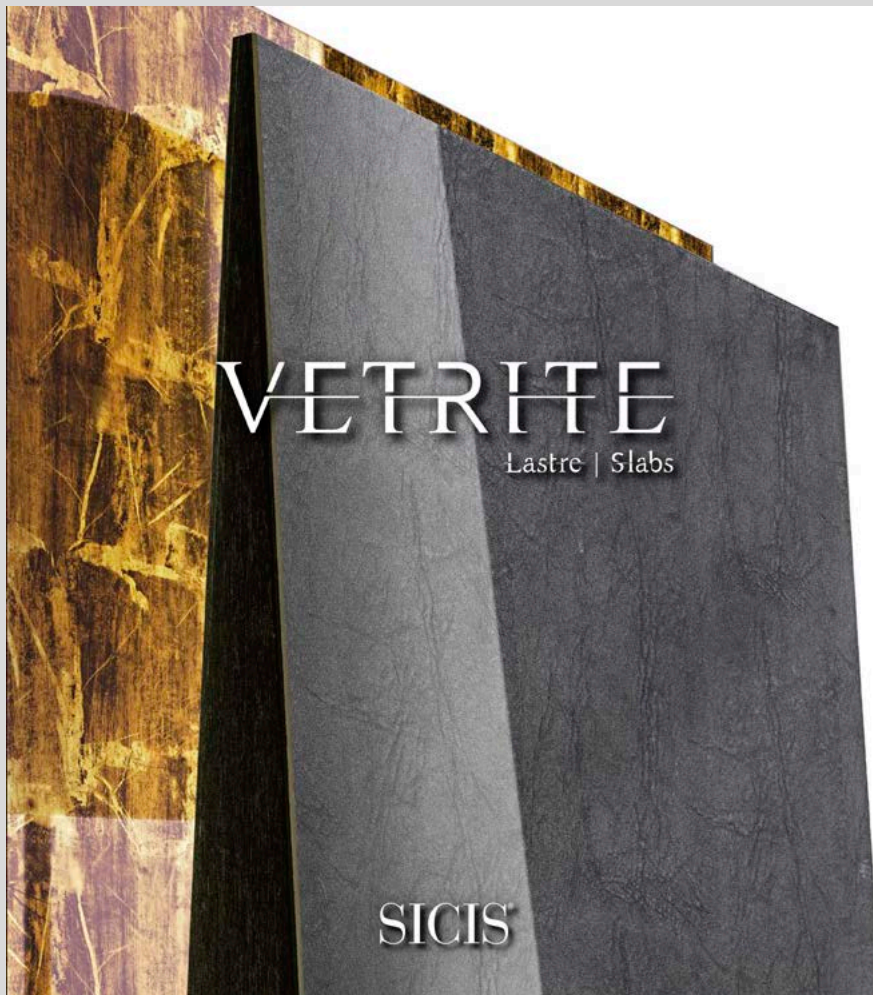
Con el fin de dar todo el apoyo posible a los técnicos del sector, se ha creado una sección dedicada a los Video Tutoriales que muestran las diferentes potencialidades del mosaico y de la Vetrite.



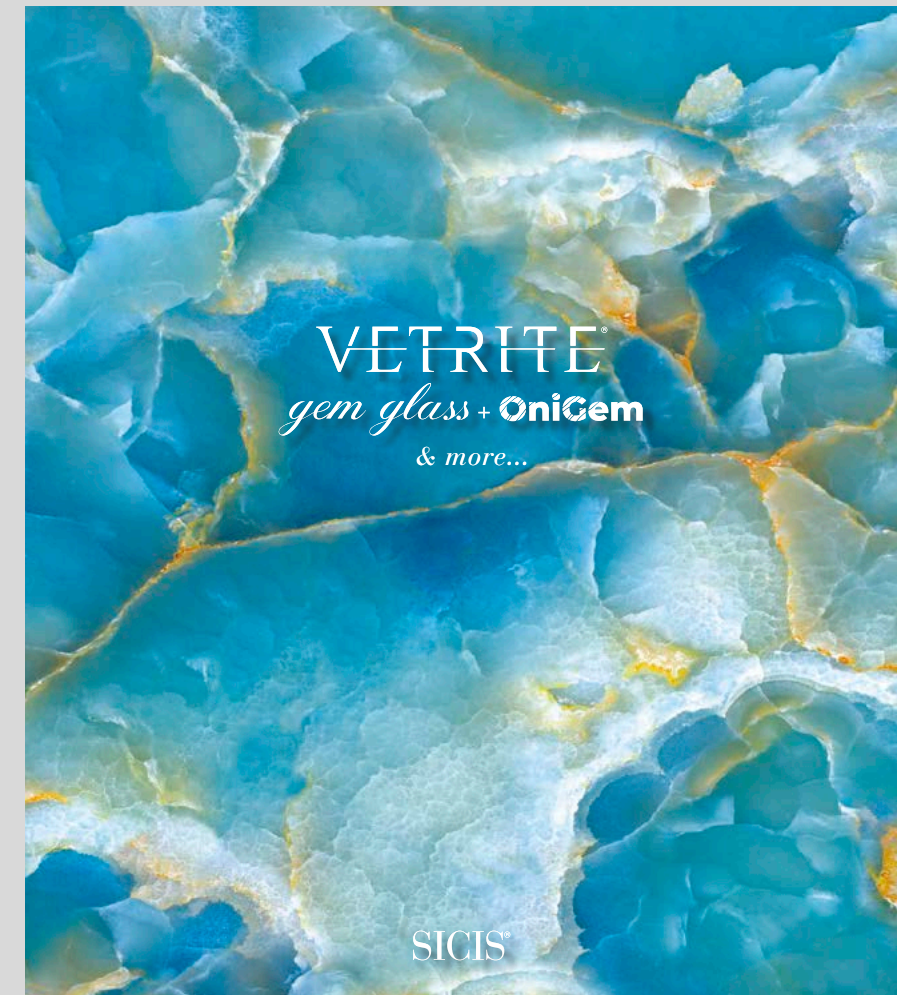
Ver los vídeos
técnicos



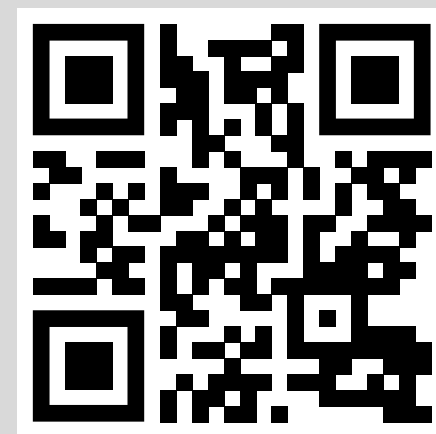
Las colecciones



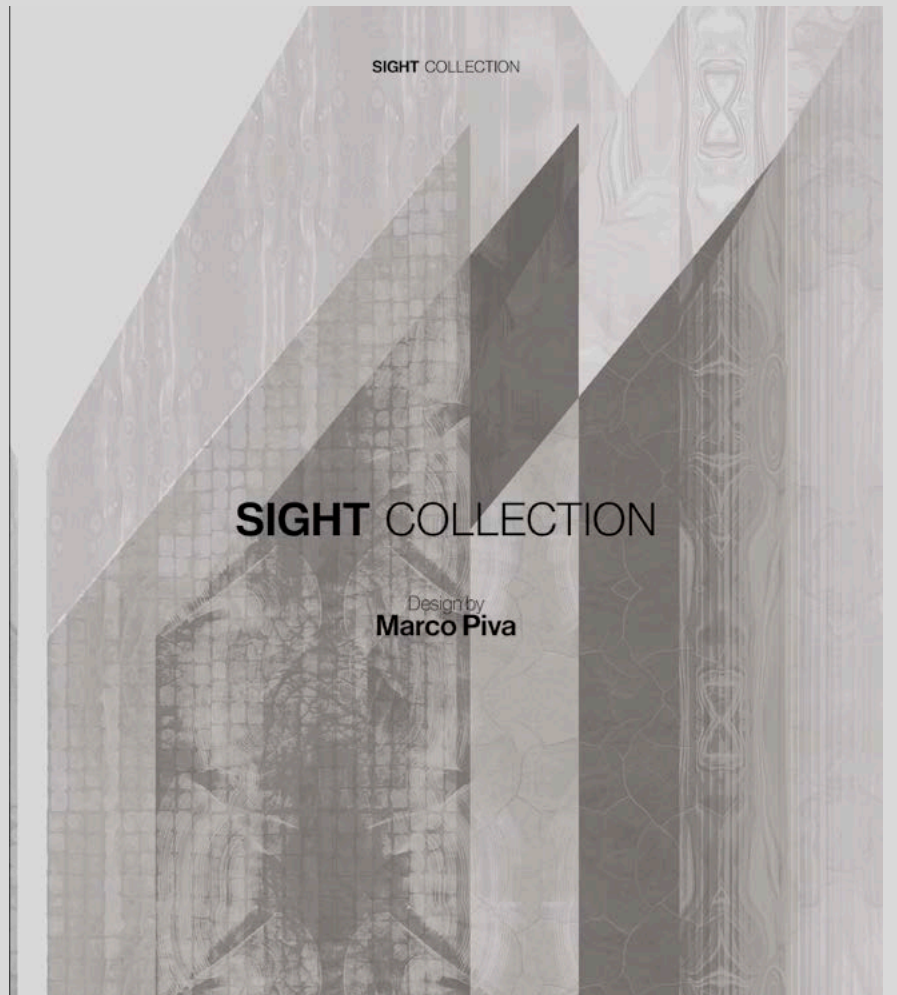
Vetrite



Gem Glass & Onigem



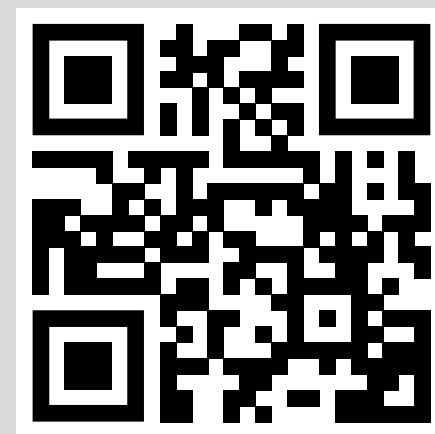
Electric Marble



Vetrite Sight



Vetrite Tile



Aplicaciones en interiores

Ejemplo Agata Blue para el Marriott Hotel en Cancún - 357 baños



Paneles de Agata Blue para el Marriott Cancun

Introducción

El cliente quería que un artista crease una pintura de resina replicante de ágata azul.

El problema

No había tiempo suficiente para esperar la producción de 357 pinturas y respetar los tiempos de secado de la resina.

La solución

SICIS fue interpelada para recrear la pintura original en películas de polímero y ponerla en vidrio. Desde una imagen de guía hemos desarrollado una solución más eficaz y rápida para el cliente, con un presupuesto más reducido.



VETRITE®